



# 耐熱合金・ステンレス鋼 旋削加工用材種H5D6

耐熱合金・ステンレス鋼旋削加工用プレミアム材種！  
航空機部品・ターボチャージャーの加工に最適

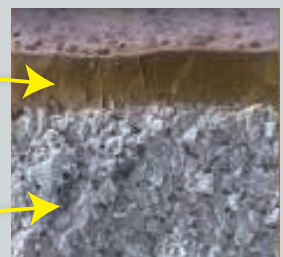


## 超耐摩耗性能！新開発コーティング

耐酸化性に優れるPVD TiAlN被膜と最適化した刃先処理技術採用により、  
シャープエッジと耐摩耗性向上！

## 新開発超微粒子超硬母材

高温強度をアップした、耐熱合金専用の新開発母材

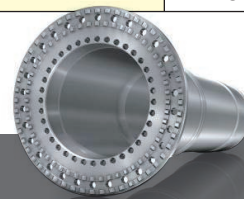


チップ断面図

# 品 目

チップ形状	型 番	材 種
C	S-CNMG120404-SM1	H5D6
C	S-CNMG120408-SM1	H5D6
C	S-CNMG120408-XM	H5D6
C	S-CNMG120412-SM1	H5D6
C	S-CNMG190616-SMR	H5D6
C	S-CCMT09T304-MF	H5D6
C	S-CCMT09T308-MF	H5D6
C	S-CCMT120408-MM	H5D6
C	S-CCMT120412-MM	H5D6
R	S-RCMT1606M0-SM	H5D6

チップ形状	型 番	材 種
D	S-DNMG150404-SM1	H5D6
D	S-DNMG150408-SM1	H5D6
D	S-DNMG150412-SM1	H5D6
D	S-DCMT11T304-MF	H5D6
D	S-DCMT11T308-MF	H5D6
S	S-SNMG190616-SMR	H5D6
S	S-SNMG120408-XM	H5D6
T	S-TNMG160408-SM1	H5D6
V	S-VBMT160404-MF	H5D6



## 加工事例

### 加工事例 1

チップ:

内径旋削荒加工 S-CNMG120408-XM H5D6

内径旋削仕上げ加工 S-DCMT11T304-MF H5D6

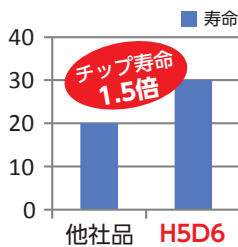
被削材: オーステナイト系ステンレス鋼(ニッケル成分20%以上)

加工: 内径加工

加工状態: ウェット加工

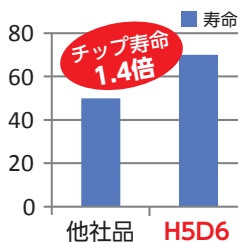
#### 【内径旋削荒加工】

他社品	H5D6
切削速度 (Vc): 80m/min	80m/min
送り (fn): 0.2mm/rev	0.25mm/rev
切込み (ap): 4mm	4mm
チップ寿命: 20ワーク/コーナ	30ワーク/コーナ



#### 【内径旋削仕上げ加工】

他社品	H5D6
切削速度 (Vc): 80m/min	100m/min
送り (fn): 0.15mm/rev	0.15mm/rev
切込み (ap): 0.2mm	0.2mm
チップ寿命: 50ワーク/コーナ	70ワーク/コーナ



### 加工事例 2

チップ: S-CNMG120408-XM H5D6

被削材: Inconel 718 時効硬化材

加工: 外径仕上げ加工

加工状態: ウェット加工

	従来品	H5D6
切削速度 (Vc):	56 m/min	56 m/min
送り (fn):	0.15 mm/rev	0.15 mm/rev
切込み (ap):	0.2 mm	0.2 mm
チップ寿命:	27分	38分



チップ寿命 1.4倍

技術相談フリーダイヤル ☎0120-350-930 ●月曜～金曜 祝日を除く ホームページ <http://www.sandvik.coromant.com>

#### 安全について

- 切れ刃や切りくずには直接素手で触らないでください。●推奨条件の範囲内でご使用し、工具交換は早めに行ってください。
- 高温の切りくずが飛散したり、長く伸びた切りくずが排出されることがあります。安全カバーや保護めがねなどの保護具を使用してください。
- 不水溶性切削油剤を使用する場合は、防火対策を必ず行ってください。●チップや部品の取付けは、付属のレンチやスパナを用いて確実に取り付けてください。

#### コロメール 会員募集中!!

新製品情報、展示会情報、キャンペーン情報などをいち早くお知らせするメールマガジンです。サンドビックコロマントのホームページからご登録ください。

**SANDVIK** **サンドビック株式会社** **コロマントカンパニー**

- 東 部 支 店 ● 横浜営業所 (045) 478-7600 ● 仙台営業所 (022) 772-8401 ● 栃木営業所 (0285) 42-2041  
 ● 高崎営業所 (027) 341-5608 ● 大宮営業所 (048) 651-8241
- 中 部 支 店 ● 名古屋営業所 (052) 778-1001 ● 浜松営業所 (053) 462-4055
- 西 部 支 店 ● 大阪営業所 (06) 4796-6310 ● 金沢営業所 (076) 291-3870 ● 兵庫営業所 (079) 425-2201  
 ● 岡山営業所 (086) 245-3101 ● 広島営業所 (082) 227-1710 ● 福岡営業所 (092) 483-3881
- アプリケーションセンター (052) 778-1001 ■ 瀬峰工場 (0228) 38-3155

