CoroCut® 2

旋削工具カタログ
CT-105J

高剛性・多機能な突切り・溝入れ工具

NEW

突切り・溝入れ工具の主力製品であるCoroCut® 1-2が新しく生まれ変わりました！
チップは、主要ブレーカ4種類-CM、-GF、-RM、-TFを導入
ホルダは、突切り・溝入れ用、端面溝入れ用、内径加工用と用途別にCoromant Capto®、QSシャンク、角シャンク、CoroTurn® SLカッティングヘッド、ブレードタイプを導入

- ●高剛性・高生産性を実現をする、独自のレールロックシステム（チップ幅2.0mmより）
- ●最新コーティングチップ材種を採用　GC1225、GC4425、S205、CT5015
- ●特許取得済みの新しいプレス技術を採用
- ●更なる工具寿命UPを実現するHP（高精度クーラント）システムを採用
- ●新設計ブレード

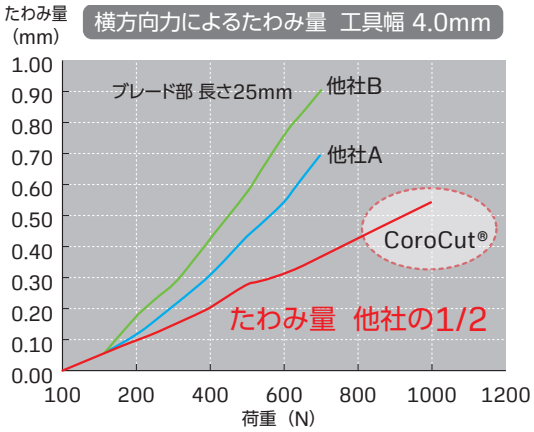
SANDVIK
coromant

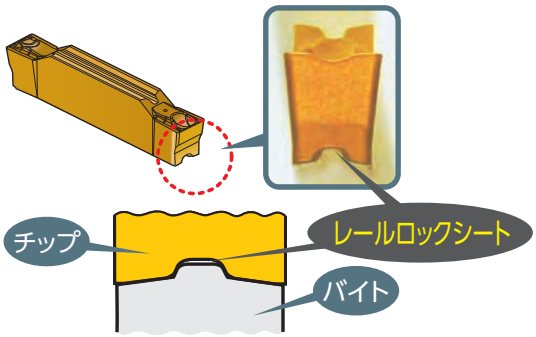
特長

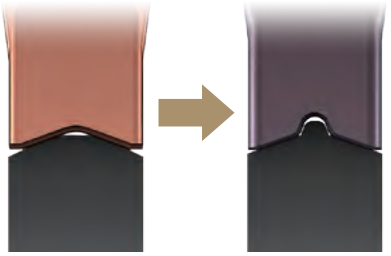
高剛性・高生産性を実現する、独自のレールロックシステム（チップ幅 2mm 以上）

安定性抜群の加工信頼性・高生産性を実現

サンドビック・コロマント独自の CoroCut® 1-2、CoroCut® QD、QF、QI などで定評・実績のあるレールロックシステムを採用しています。
横方向の切削力をしっかり受け止め、加工中のチップの動きを防ぎます。
従来品はチップシート H サイズ以上（チップ幅 4mm 以上）がレールロックでしたが、今回チップシート E サイズ以上（チップ幅 2mm 以上）からレールロックシステムに拡大しました。さらに小さい幅のチップ幅での加工でも高い安定性を実現しています。
また、現行品であるCoroCut® 1-2とも共用が可能です。現行品ホルダに新製品であるCoroCut® 2も取り付け可能です。E、F、G シートサイズ対象とした新ホルダを使用する際のみ、注意が必要となります。







V溝形状　　レールロック

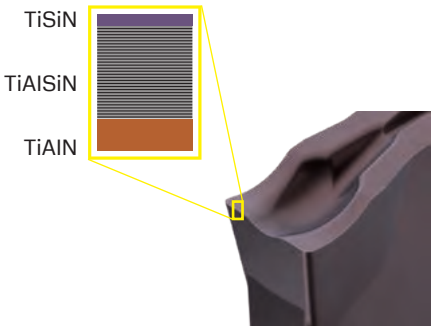
※現行品CoroCut® 1-2、新製品CoroCut® 2と表記。
E、F、G シートサイズの新ホルダを使用する際のみ、現行製品である CoroCut® 1-2 はレールロックコンセプトではないため、取り付け不可となります。それ以外のシートサイズでの組み合わせは現行製品と新製品で共用可能です。

シートサイズ	CW（チップ幅）
D	1.5mm
E	2.0mm
F	2.5mm
G	3.0mm
H	4.0mm
J	5.0mm
K	6.0mm
L	8.0mm

最新コーティング技術採用の新チップ材種ラインナップ

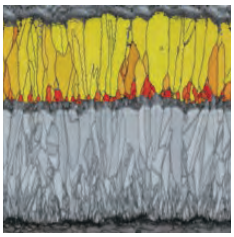
①汎用性・柔軟性の高い新材種GC1225を導入

従来製品であるGC1125と比較して、新材種GC1225はユニークなコーティング技術を採用しており、特に耐逃げ面摩耗性、刃先信頼性が大きく向上しています。あらゆる被削材向けの第1推奨材種です。

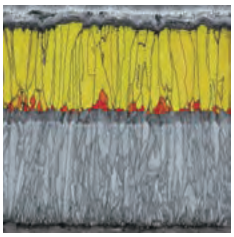


②耐熱性･耐摩耗性を飛躍的にUPしたGC4425を導入

次世代のInveio®コーティング採用のCVDコーティング材種GC4425を導入。



初代Inveio®
コーティング



次世代のInveio®
コーティング

単一方向に密集した結晶が切削領域に対して強力な耐熱バリアを形成するInveio® コーティング。次世代ではさらに結晶成長方位が改善され、安定性の向上した加工性能のほか、より効率的に切削領域から排熱することで耐摩耗性が大幅にアップしています。

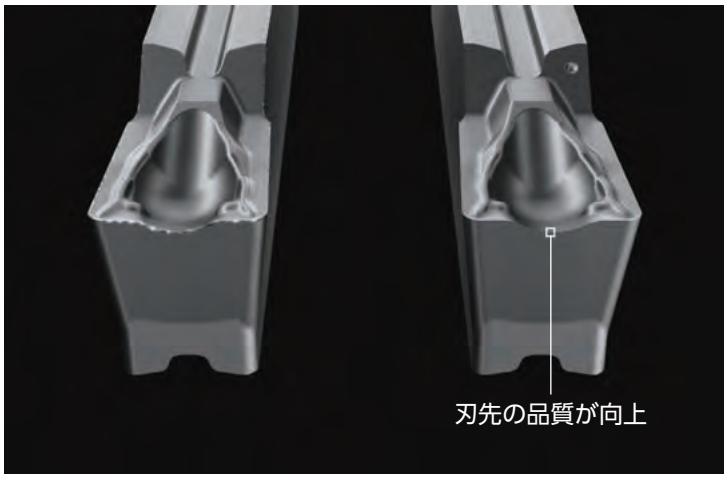
③サーメット材種CT5015

従来製品であったCT525からサーメット材種もアップグレードしています。

刃先エッジラインの品質面が大幅に向上

特許取得済みの独自の新プレス技術により、刃先の品質面が大きく向上し、刃先のばらつき・バリが少なくなっています。2コーナともに同じ品質・再現性がさらに向上してより均一な工具寿命・安定性を提供します。
新プレス技術の影響で、チップ外観上にラインが見受けられますが、実際に加工中に機能する箇所でなく性能的に問題ありません。

(該当箇所：赤矢印部)

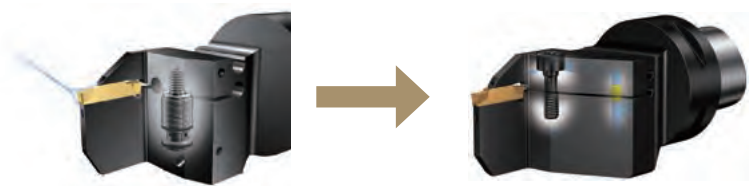


従来品CoroCut® 1-2
チップブランクス

CoroCut® 2
チップブランクス

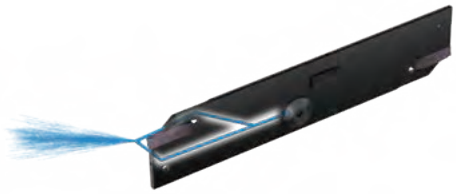
HP（高精度クーラント）システム採用

更なる工具寿命UP、切りくず排出性向上を実現するHP（高精度クーラント）システム対応ホルダラインナップを拡充しました。一部スプリングロック方式で導入したHPシステム対応ホルダからスクリュークランプへ変更しています。



新設計クランプ機構付きブレード

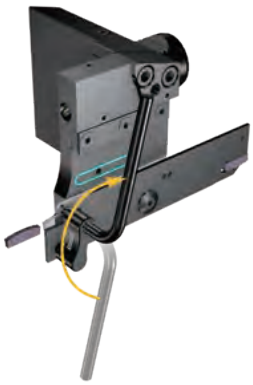
新しくアップデートされたブレードは、クランプフィンガーが短くなり、クランプ力が高くなり、横方向に対しての動きに対してさらに安定性が向上します。新しいブレードはHP（高精度クーラント）システム採用をしています。



CoroCut® 1-2
ブレード

CoroCut® 2
ブレード

新設計ブレードタイプには新しいレンチが必要となります。
この新しいレンチは、2つのピンを使用して、こちらの両ピンの穴をブレードに差し込んで回してチップの取り付けを行います。
※レンチは別途購入品となります。



CoroCut® 2 チップブレーカ

CoroCut® 2チップブレーカを4種類導入しました。-CM、-GF、-TF、-RMブレーカの4種類です。（金色枠）
※今後随時拡充予定。
新製品CoroCut® 2チップは、2コーナ仕様コンセプトで新しくアップデートされます。
CMブレーカは新製品CoroCut® 2ではワイパー設計ブレーカへアップデートし、より突切り加工時の面粗さ向上、送りをUPすることを可能とします。

チップブレーカ一覧　※今後ラインナップ拡充予定

今回CoroCut® 2は-CM、-GF、-TF、-RMの4ブレーカを新しく導入します（金色枠）

	突切り	溝入れ	旋削	倣い
仕上げ用 低送り	-CF Wiper	-GF	-TF Wiper	
汎用 中送り	-CM Wiper	-GM	-TM	-RM
荒用 高送り	-CR	※今回新しくCMブレーカもワイパー設計へ		
最適化 切りくず処理優先				-RO
低抵抗・シャープ	-CS			-RS
ロウつけ用チップ CBN, PCD,セラミック		-GE	-XB	-RE
ホッケースティック		-GS		-RS,-RO

新チップブレーカ―の特長

ほとんどの被削材において、安定加工条件下での突切り加工、軽断続形状の突切り加工の第一推奨。

-CM

低送りで精密溝入れ加工に使用される研磨級ブレーカ。低切削抵抗、優れた加工面品質。多くのチップ幅と材種をラインナップ

-GF

幅広い切削条件に対応した汎用性の高い倣い加工用チップブレーカ。非線形倣い加工での使用において優れたパフォーマンスを発揮します。

-RM

CoroCut® 2ファミリーの中で最も汎用性の高いブレーカで、あらゆる加工領域に使用可能です。低送りと良好な切りくず処理を実現するように設計されています。ワイパー設計により良好な加工面品質を実現します。

-TF

CoroCut® 2 チップ材種

主要材種

GC1225 P M K

CoroCut® 2ファミリーの第一推奨材種。
良好な条件下でのすべての突切り、溝入れ、旋削加工に適しています。低炭素やあらゆる被削材に最適な汎用性の高い材種。
低～中程度の切削速度領域を推奨。
薄膜PVDコーティング材種。

NEW

GC1145 P M

もっとも靭性が必要な加工用途、強断続加工やステンレス鋼のバー材の切断・突切り加工に推奨。
比較的低切削速度領域で使用する事例が多い。
薄膜PVDコーティング材種。

GC1135 M P K

靭性が要求される加工用途や中心までのバー材の切断、断続加工のアプリケーションに最適。
CoroCut® QファミリーであるQD/QF/QIからGC1135として導入。
低速から中速の切削速度領域を推奨。
薄膜CVDコーティング材種。

GC4425 P K

耐摩耗性を飛躍的にUPした非常に優れた組み合わせ。
比較的安定した条件下での溝入れ、旋削、突切り加工で性能を発揮。
中速から高速の切削速度領域に最適。
厚膜CVDコーティング材種。

NEW

補完材種

GC3115 P K

安定した条件下での溝入れおよび、旋削加工に適した耐摩耗性の高い材種です。比較的高硬度鋼にも有効。
高い切削速度領域に最適。
中程度膜厚CVDコーティング材種。

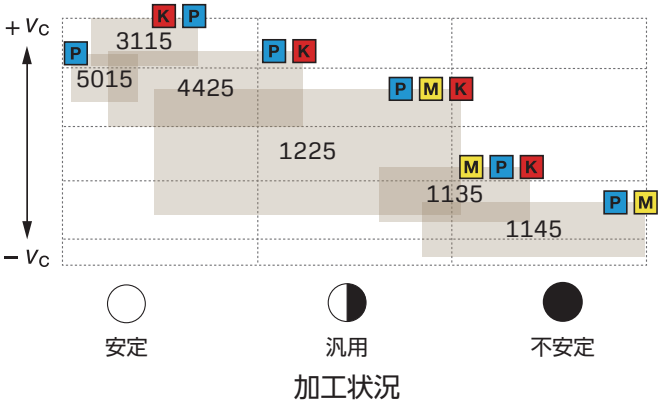
S205 S

耐熱合金加工向けで従来の超硬コーティング材種とCBN材種の間の推奨切削速度領域をカバーする、比較的高切削速度領域向けの耐摩耗性に優れたCVDコーティング材種。
中程度膜厚CVDコーティング材種。

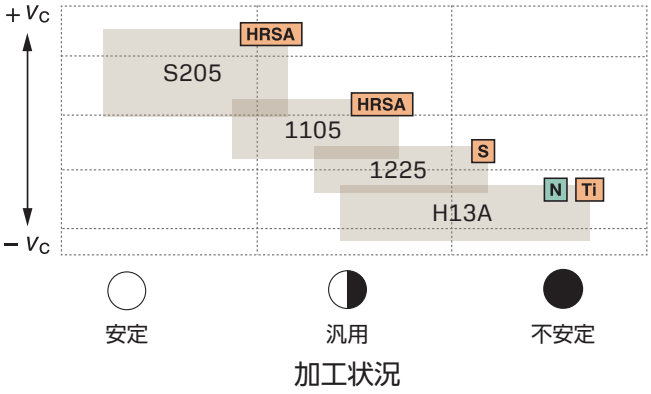
H13A N S K M

優れた耐摩耗性と靭性とエッジの鋭さを両立。
非鉄材料やチタン材料加工に推奨。
ノンコーティング超硬材種。

推奨材種情報（ISO-P、M、K）



推奨材種情報（ISO-S、N）

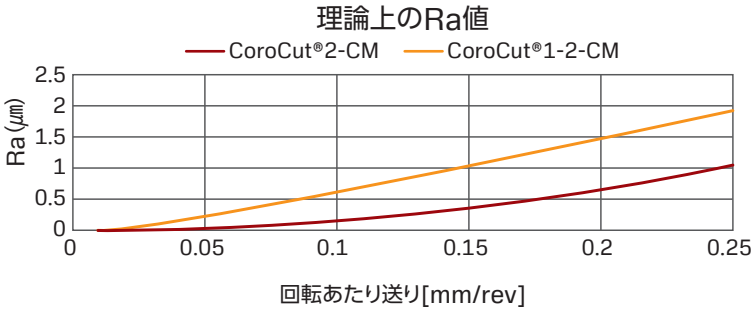


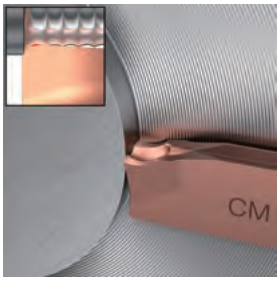
※CoroCut® 2に関してはチップ材種GC1105はまだ未導入

CoroCut® 2チップ　新CMブレーカはワイパー設計

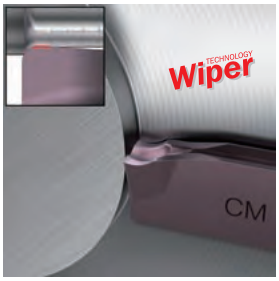
CoroCut® 2新チップであるCMブレーカは小さなワイパーエッジを備えたブレーカへアップグレードしており、溝壁面の表面品質が大きく向上します。

ノーズR0.2チップを使用した場合のCMブレーカの面粗さ比較





通常ノーズRチップ

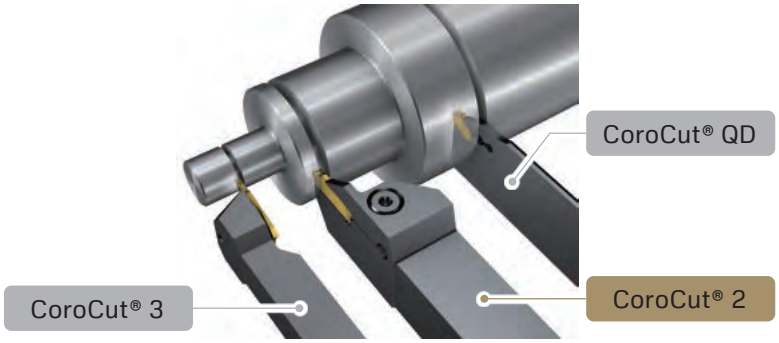


ワイパー設計チップ

突切り・溝入れ工具の各製品ファミリーの位置づけ

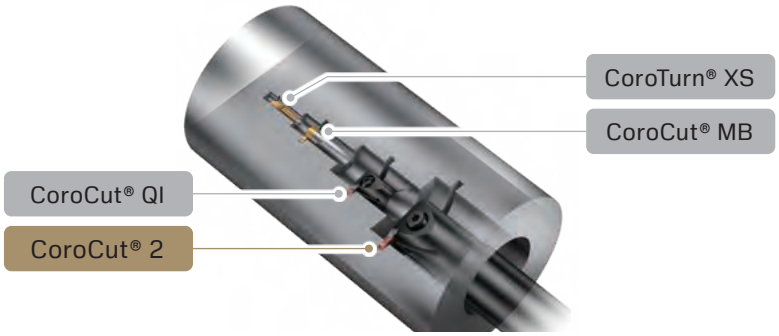
外径溝入れ・突切り

製品ファミリー	CDX, mm	CW, mm
CoroCut® QD	15 - 80	2 - 8
CoroCut® 2	13 - 28	1.5 - 8
CoroCut® 3	1.5 - 6.4	0.5 - 3.18



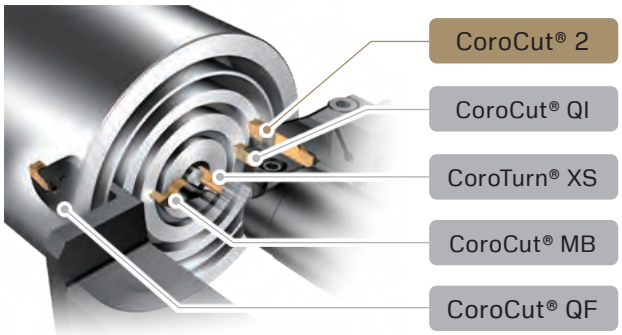
内径溝入れ

製品ファミリー	CDX, mm	CW, mm
CoroTurn® XS	2 - 7.2	0.4 - 2.5
CoroCut® MB	10 - 20	0.7 - 8
CoroCut® QI	12 - 60	2 - 19
CoroCut® 2	25 - 150	4.5 - 23



端面溝入れ

製品ファミリー	DAXIN, mm	CDX, mm	CW, mm
CoroTurn® XS	0.2 - 24	2 - 30	1 - 5
CoroCut® MB	5.64 - 12	1.5 - 10	1 - 4
CoroCut® QI	16 - 35	5.5 - 20	3 - 6
CoroCut® QF	30 - 500	20 - 50	3 - 8
CoroCut® 2	34 - 200	12 - 28	2.5 - 8



CoroCut® 2　テーラーメイド（準標準品）に対応

Tailor Made

CoroCut® 2 ホルダ

突切り・溝入れ加工用、端面溝入れ加工用ホルダがテーラーメイドに対応シャンクサイズ、工具形状の一部が対応しています。
今後随時拡充予定です。

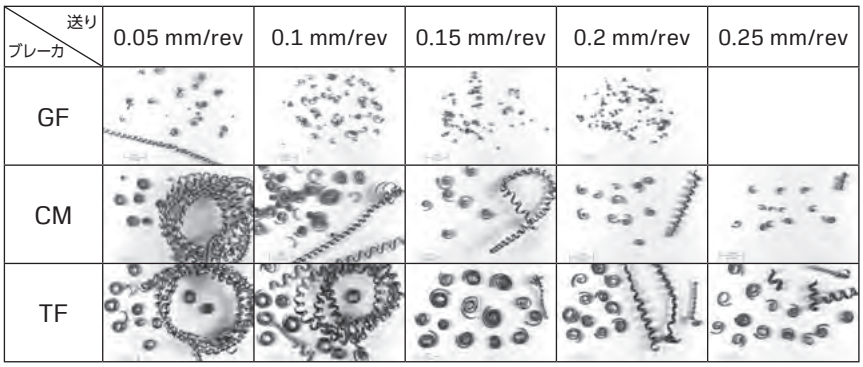
CoroCut® 2 チップ

それぞれの用途にテーラーメイドが対応可能に。
今後対応予定です。
チップ幅、コーナR、形状、材種、面取り形状など。

CoroCut® 2チップブレーカ　–GF、-TF、-CM 切りくず処理比較 ※外径溝入れ加工時の切りくず

切りくず比較

被削材：SS2541（中炭素低合金鋼　SCM440 相当）

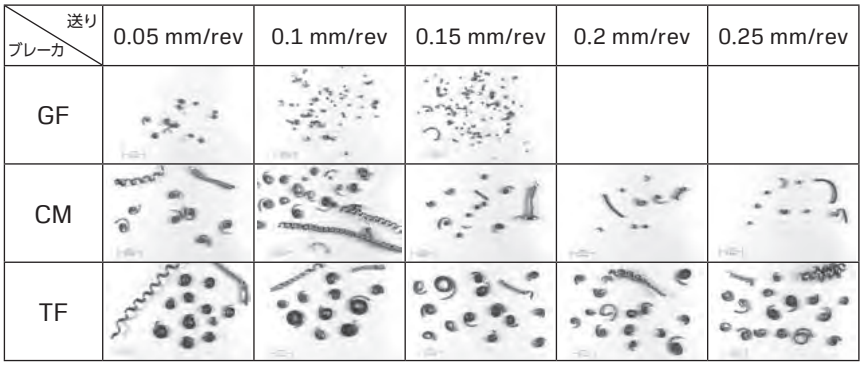


P

■チップ
C2I-E2N-0200-0002-GF 1225
C2I-G2N-0300-0002-CM 1225
C2I-H2N-0400-0004-TF 1225

■切削条件
切 削 速 度：140 m/min
クーラント：1MPa

被削材：S235J（炭素鋼）

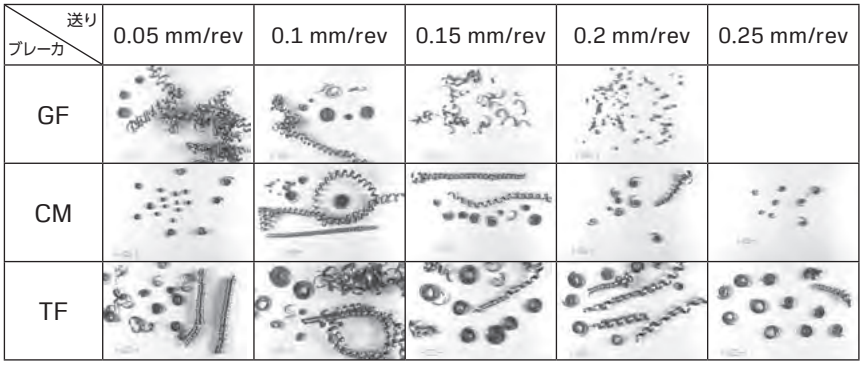


P

■チップ
C2I-E2N-0200-0002-GF 1225
C2I-G2N-0300-0002-CM 1225
C2I-H2N-0400-0004-TF 1225

■切削条件
切 削 速 度：160 m/min
クーラント：1MPa

被削材：SUS316



M

■チップ
C2I-E2N-0200-0002-GF 1225
C2I-G2N-0300-0002-CM 1225
C2I-H2N-0400-0004-TF 1225

■切削条件
切 削 速 度：110 m/min
クーラント：1MPa

CoroCut® 2 チップ型番

C	2	I	-	G	2	N	-	0	3	0	0	-	0	0	0	2	-	C	M	4	4	2	5
1	2	3		4	5	6		7					8		9			10		11			

1. 製品エリア

T ＝ CoroTurn®
C ＝ CoroCut®
M ＝ CoroMill®
D ＝ CoroDrill®
B ＝ CoroBore®

2. 製品ファミリー

2 ＝ CoroCut® 2

3. 製品コード（TPC）

R ＝ 径方向 P&G 刃先交換式工具アイテム
A ＝ 軸方向 P&G 刃先交換式工具アイテム
T ＝ 旋削用刃先交換式工具アイテム
I ＝ 刃先交換式チップ

4. チップシートサイズ

D ＝ 1.5 mm　H ＝ 4.0 mm
E ＝ 2.0 mm　J ＝ 5.0 mm
F ＝ 2.5 mm　K ＝ 6.0 mm
G ＝ 3.0 mm　L ＝ 8.0 mm

5. 使用可能コーナ数

1 ＝ 1 コーナ仕様
2 ＝ 2 コーナ仕様

6. チップ勝手

R ＝ 右勝手
L ＝ 左勝手
N ＝ 勝手なし

7. チップ幅

例：0300 ＝ チップ 3.0 mm

8. 前逃げ角

例：00 ＝ 0˚
05 ＝ 5˚

9. コーナ R

例：02 ＝ 0.2mm
04 ＝ 0.4mm

10. ブレーカ

最初の文字：アプリケーション
C ＝ 突切り用
G ＝ 溝入れ用
T ＝ 旋削用
R ＝ 倣い(フルR)用

2 番目の文字：
F ＝ 低送り用
M ＝ 中送り用
R ＝ 高送り用

11. 材種名

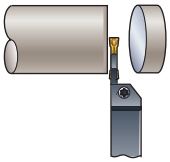
例：4425

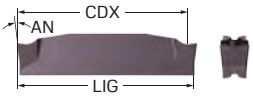
CoroCut® 2も現行品のCoroCut® 1-2と同じくバイトホルダと使用可能なチップのシートサイズの互換性は同じとなっています。

CoroCut® 2 バイトのシートサイズ	CoroCut® 2 使用可能なチップのシートサイズ	チップシート 形状
D （1.5）	D	
E （2.0）	E，F，G	
F （2.5）	F，G	
G （3.0）	G	
H （4.0）	H，J，K	
J （5.0）	J，K	
K （6.0）	K	
L （8.0）	L	

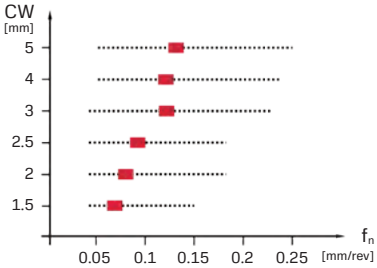
注）小さなチップシートに幅広のチップを使用する場合は、必ず送りまたは切込み ap を下げてください。

CoroCut® 2　突切り加工





CMブレーカ各チップ幅での突切り加工時の推奨送り



★＝推奨材種　☆＝補助材種

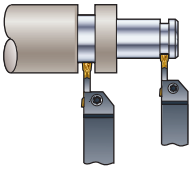
P	★	★	★	★	★		☆				P	鋼
M		★		★	★		☆			☆	M	ステンレス鋼
K	★		★	★						☆	K	鋳鉄
N				★						★	N	非鉄
S		☆		★	★	★				★	S	耐熱合金
H											H	高硬度鋼

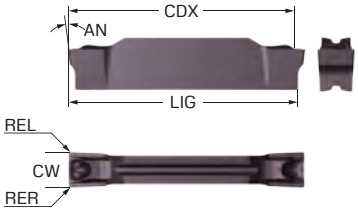
		シートサイズ[1] SSC	型番	コーティング 4425	1135	3115	1225	1145	S205	サーメット 5015		超硬	H13A	寸法、mm CW	REL	RER	CDX	PSIRL	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
中送り	切れ刃溝ありタイプ	D(1.5)	C2I-D2N-0150-0002-CM		●		●	●		●				1.50	0.20	0.20	12.8		7°	-0.040	0.040	-0.050	0.050
	CM Wiper TECHNOLOGY	E(2.0)	C2I-E2N-0200-0002-CM	●	●	●	●	●		●				2.00	0.20	0.20	19.0		7°	-0.040	0.040	-0.050	0.050
			C2I-E2R/L-0200-0502-CM		●		●	●						2.00	0.20	0.20	19.0	5.0°	7°	-0.040	0.040	-0.050	0.050
		F(2.5)	C2I-F2N-0250-0002-CM	●	●	●	●	●		●				2.50	0.20	0.20	18.9		7°	-0.040	0.040	-0.050	0.050
			C2I-F2R/L-0250-0502-CM		●		●	●						2.50	0.20	0.20	18.9	5.0°	7°	-0.040	0.040	-0.050	0.050
		G(3.0)	C2I-G2N-0300-0002-CM	●	●	●	●	●		●				3.00	0.20	0.20	19.0		7°	-0.040	0.040	-0.050	0.050
			C2I-G2R/L-0300-0502-CM	●	●	●	●	●						3.00	0.20	0.20	18.9	5.0°	7°	-0.040	0.040	-0.050	0.050
		H(4.0)	C2I-H2N-0400-0002-CM	●	●	●	●	●		●				4.00	0.20	0.20	24.2		7°	-0.045	0.045	-0.050	0.050
			C2I-H2R/L-0400-0502-CM		●		●	●						4.00	0.20	0.20	24.2	5.0°	7°	-0.045	0.045	-0.050	0.050
		J(5.0)	C2I-J2N-0500-0002-CM		●		●	●		●				5.00	0.20	0.20	24.2		7°	-0.045	0.045	-0.050	0.050
			C2I-J2R/L-0500-0502-CM		●		●	●						5.00	0.20	0.20	24.2	5.0	7°	-0.045	0.045	-0.050	0.050

1）バイトのシートサイズとあわせてください。
※１ケース５個入り

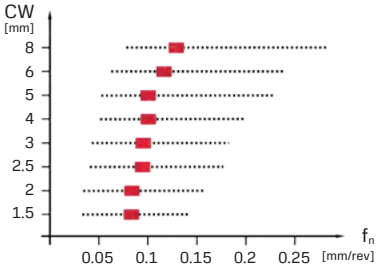
N= 勝手なし、R= 右勝手、L= 左勝手
●＝標準在庫

CoroCut® 2　溝入れ加工





GFブレーカ各チップ幅での溝入れ加工時の推奨送り



★＝推奨材種　☆＝補助材種

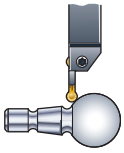
	4425	1135	3115	1225	1145	S205	5015			H13A		
P	★	★	★	★	★		☆				P	鋼
M		★		★	★		☆			☆	M	ステンレス鋼
K	★		★	★						☆	K	鋳鉄
N				★						★	N	非鉄
S		☆		★	★	★				★	S	耐熱合金
H											H	高硬度鋼

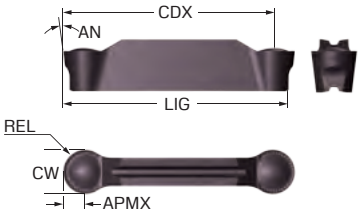
		シートサイズ[1] SSC	型番	コーティング 4425	1135	3115	1225	1145	S205	サーメット 5015		超硬	H13A	寸法、mm CW	REL	RER	CDX	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
低送り	切れ刃直線タイプ	D(1.5)	C2I-D2N-0150-0001-GF				●			●				1.50	0.10	0.10	13.2	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
		E(2.0)	C2I-E2N-0198-0002-GF				●							1.98	0.20	0.20	19.3	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-E2N-0200-0002-GF		●		●			●			●	2.00	0.20	0.20	19.3	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-E2N-0200-0004-GF				●			●			●	2.00	0.40	0.40	19.0	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-E2N-0224-0002-GF				●			●				2.24	0.20	0.20	19.3	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
		F(2.5)	C2I-F2N-0239-0002-GF				●			●			●	2.39	0.20	0.20	19.3	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-F2N-0239-0004-GF				●			●				2.39	0.40	0.40	19.0	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
	GF		C2I-F2N-0246-0003-GF				●			●			●	2.46	0.30	0.30	19.1	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-F2N-0267-0002-GF				●							2.67	0.20	0.20	19.3	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-F2N-0279-0003-GF				●			●				2.79	0.30	0.30	19.1	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
		G(3.0)	C2I-G2N-0300-0002-GF		●		●			●			●	3.00	0.20	0.20	19.3	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-G2N-0300-0004-GF				●			●			●	3.00	0.40	0.40	19.0	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-G2N-0310-0002-GF				●							3.10	0.20	0.20	19.3	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-G2N-0318-0002-GF				●			●			●	3.18	0.20	0.20	19.3	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-G2N-0318-0004-GF				●							3.18	0.40	0.40	19.0	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-G2N-0318-0008-GF				●			●				3.18	0.80	0.80	18.6	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-G2N-0361-0003-GF				●			●			●	3.61	0.30	0.30	19.1	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
		H(4.0)	C2I-H2N-0396-0002-GF				●			●				3.96	0.20	0.20	19.3	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-H2N-0396-0004-GF				●							3.96	0.40	0.40	24.2	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-H2N-0396-0008-GF				●			●				3.96	0.80	0.80	23.8	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-H2N-0400-0002-GF		●		●			●			●	4.00	0.20	0.20	24.5	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-H2N-0400-0004-GF				●			●			●	4.00	0.40	0.40	24.2	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-H2N-0452-0002-GF				●						●	4.52	0.20	0.20	24.5	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-H2N-0470-0005-GF				●							4.70	0.50	0.50	24.1	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-H2N-0476-0004-GF				●							4.76	0.40	0.40	24.2	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-H2N-0476-0008-GF				●							4.76	0.80	0.80	23.8	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-H2N-0480-0005-GF				●						●	4.80	0.50	0.50	24.1	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-H2N-0500-0002-GF		●		●			●			●	5.00	0.20	0.20	24.5	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-H2N-0500-0004-GF				●			●				5.00	0.40	0.40	24.2	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
		J(5.0)	C2I-J2N-0541-0002-GF				●							5.41	0.20	0.20	24.5	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-J2N-0556-0005-GF				●			●				5.56	0.50	0.50	24.1	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
		K(6.0)	C2I-K2N-0600-0002-GF		●		●			●			●	6.00	0.20	0.20	24.5	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-K2N-0635-0004-GF				●							6.35	0.40	0.40	24.2	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-K2N-0635-0005-GF				●						●	6.35	0.50	0.50	24.1	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-K2N-0635-0008-GF				●							6.35	0.80	0.80	23.8	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
			C2I-K2N-0714-0008-GF				●							7.14	0.80	0.80	23.8	7°	-0.020	0.020	-0.015	0.015
		L(8.0)	C2I-L2N-0792-0008-GF				●							7.92	0.80	0.80	29.0	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
			C2I-L2N-0800-0002-GF		●		●						●	8.00	0.20	0.20	29.7	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
			サークリップ溝入れ用																			
		E(2.0)	C2I-E2N-0185-0001-GF				●			●			●	1.85	0.10	0.10	19.4	7°	-0.090	0.130	-0.015	0.015
			C2I-E2N-0215-0001-GF				●						●	2.15	0.10	0.10	19.4	7°	-0.090	0.130	-0.015	0.015
		F(2.5)	C2I-F2N-0265-0002-GF				●						●	2.65	0.20	0.20	19.3	7°	-0.090	0.130	-0.015	0.015
		G(3.0)	C2I-G2N-0315-0002-GF				●							3.15	0.20	0.20	19.3	7°	-0.090	0.130	-0.015	0.015
		H(4.0)	C2I-H2N-0415-0002-GF				●							4.15	0.20	0.20	24.5	7°	-0.090	0.130	-0.015	0.015
		J(5.0)	C2I-J2N-0515-0002-GF				●							5.15	0.20	0.20	24.5	7°	-0.090	0.130	-0.015	0.015

1）バイトのシートサイズとあわせてください。
※１ケース５個入り

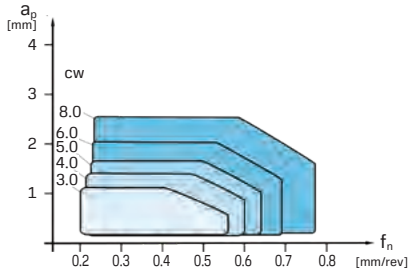
N= 勝手なし
●＝標準在庫

CoroCut® 2　倣い加工





RMブレーカ各チップ幅での旋削加工時の推奨送り



★＝推奨材種　☆＝補助材種

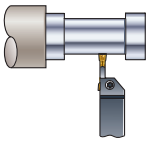
	4425	1135	3115	1225	1145	S205	5015			H13A		
P	★	★	★	★	★		☆				P	鋼
M		★		★	★		☆			☆	M	ステンレス鋼
K	★		★	★						☆	K	鋳鉄
N				★						★	N	非鉄
S		☆		★	★	★				★	S	耐熱合金
H											H	高硬度鋼

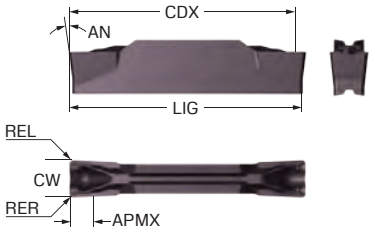
		シートサイズ[1] SSC	型番	4425	1135	3115	1225	1145	S205	5015			H13A	CW	RE	CDX	APMX	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
中送り	RM	F(2.5)	C2I-F2N-0300-RM	●	●	●	●		●	●			●	3.00	1.50	18.7	1.30	7°	-0.040	0.040	-0.050	0.050
			C2I-F2N-0318-RM	●	●	●	●						●	3.18	1.59	18.6	1.39	7°	-0.040	0.040	-0.050	0.050
		G(3.0)	C2I-G2N-0400-RM	●	●	●	●		●	●			●	4.00	2.00	18.2	1.80	7°	-0.040	0.040	-0.050	0.050
		H(4.0)	C2I-H2N-0400-RM	●	●	●	●		●				●	4.00	2.00	23.4	1.80	7°	-0.045	0.045	-0.050	0.050
			C2I-H2N-0476-RM	●		●	●							4.76	2.38	22.9	2.17	7°	-0.045	0.045	-0.050	0.050
			C2I-H2N-0500-RM	●	●	●	●		●				●	5.00	2.50	23.0	2.30	7°	-0.045	0.045	-0.050	0.050
		J(5.0)	C2I-J2N-0600-RM	●	●	●	●		●				●	6.00	3.00	22.3	2.80	7°	-0.045	0.045	-0.050	0.050
			C2I-J2N-0635-RM	●		●	●							6.35	3.18	22.1	2.97	7°	-0.045	0.045	-0.050	0.050
		L(8.0)	C2I-L2N-0800-RM	●	●	●	●		●				●	8.00	4.00	27.6	3.80	7°	-0.050	0.050	-0.100	0.100

1）バイトのシートサイズとあわせてください。
※１ケース５個入り

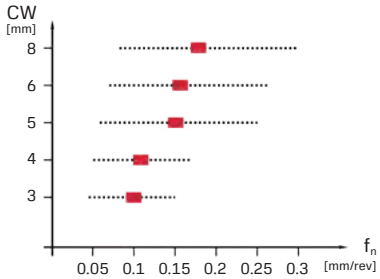
N= 勝手なし
●＝標準在庫

CoroCut® 2　旋削加工

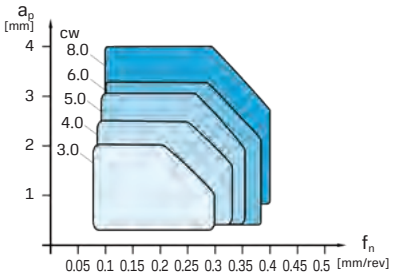




TFブレーカ各チップ幅での溝入れ加工時の推奨送り



TFブレーカ各チップ幅での旋削加工時の推奨送り



★＝推奨材種　☆＝補助材種

	4425	1135	3115	1225	1145	S205	5015			H13A		
P	★	★	★	★	★		☆				P	鋼
M		★		★	★		☆			☆	M	ステンレス鋼
K	★		★	★						☆	K	鋳鉄
N				★						★	N	非鉄
S		☆		★	★	★				★	S	耐熱合金
H											H	高硬度鋼

		シートサイズ[1] SSC	型番	4425	1135	3115	1225	1145	S205	5015			H13A	CW	REL	RER	CDX	APMX	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
低送り	切れ刃溝ありタイプ	G(3.0)	C2I-G2N-0300-0003-TF	●	●	●	●	●		●			●	3.00	0.30	0.30	18.4	1.80	7°	-0.040	0.040	-0.050	0.050
		H(4.0)	C2I-H2N-0400-0004-TF	●	●	●	●	●		●			●	4.00	0.40	0.40	23.5	2.20	7°	-0.045	0.045	-0.050	0.050
		J(5.0)	C2I-J2N-0500-0004-TF	●	●	●	●	●		●			●	5.00	0.40	0.40	23.4	2.70	7°	-0.045	0.045	-0.050	0.050
		K(6.0)	C2I-K2N-0600-0004-TF	●	●	●	●	●		●			●	6.00	0.40	0.40	23.4	3.40	7°	-0.045	0.045	-0.050	0.050
		L(8.0)	C2I-L2N-0800-0008-TF	●	●	●	●			●			●	8.00	0.80	0.80	28.2	4.00	7°	-0.050	0.050	-0.100	0.100

TF
Wiper TECHNOLOGY

1）バイトのシートサイズとあわせてください。
※１ケース５個入り

N= 勝手なし
●＝標準在庫

突切り・溝入れ加工用ホルダ

C	2	I	-	B	N	2	5	-	R	E	2	0	D	E	2
1	2	3		4		5			6	7	8		9	10	11

1. 製品エリア

T = CoroTurn®
C = CoroCut®
M = CoroMill®
D = CoroDrill®
B = CoroBore®

2. 製品ファミリー

2 = CoroCut® 2

3. 製品コード（TPC）

R = 径方向 P&G 刃先交換式工具アイテム
A = 軸方向 P&G 刃先交換式工具アイテム
T = 旋削用刃先交換式工具アイテム
I = 刃先交換式チップ

4. 機械カップリングタイプ

CC = CoromantCapto® カッティングユニット
QS = QS™ シャンクバイト
RS = 角シャンクバイト
SL = SL カッティングヘッド
BN = 勝手なし形状用突切り用ブレード
BR = 右勝手用突切り用ブレード
BL = 左勝手用突切り用ブレード

5. 機械カップリング仕様

3 = Capto C3, 30mm フランジ
4 = Capto C4, 40mm フランジ
5 = Capto C5, 50mm フランジ
6 = Capto C6, 63mm フランジ
8 = Capto C8, 80mm フランジ

08 = 8 × 8mm シャンクバイト
10 = 10×10mm シャンクバイト
12 = 12×12mm シャンクバイト
16 = 16×16mm シャンクバイト
20 = 20×20mm シャンクバイト
25 = 25×25mm シャンクバイト
32 = 32×32mm シャンクバイト
40 = 40×40mm シャンクバイト

25 = 25mm SL カッティングヘッド
32 = 32mm SL カッティングヘッド
40 = 40mm SL カッティングヘッド
70 = 70mm SL カッティングヘッド

21 = ブレードの芯高 HF 21.4mm
25 = ブレードの芯高 HF 25mm
45 = ブレードの芯高 HF 45mm

6. ホルダ勝手

N = 勝手なし
R = 右勝手用ホルダ
L = 左勝手用ホルダ

7. チップシートサイズ

D = 1.5 mm
E = 2.0 mm
F = 2.5 mm
G = 3.0 mm
H = 4.0 mm
J = 5.0 mm
K = 6.0 mm
L = 8.0 mm

8. 最大切込み深さ

例：20 = CDX 20 mm

9. クーラントタイプ

A = すくい面への高精度クーラントタイプ
B = 逃げ面へのクーラント高精度タイプ
C = すくい面・逃げ面への高精度クーラントタイプ
D = クーラントなし
G = 内部給油タイプ

10. クランプ方式

A = スプリングクランプ
B = スクリュークランプ
C = 浅い突切り・溝入れ加工用
D = 湾曲した補強材付きスクリュークランプ
E = 強化タイプ付スプリングクランプ
F = 強化タイプ付スクリュークランプ
S = スイスシャンク用アングル形状スクリュークランプ

11. チップシート数（ブレードにのみ有効）

1 = チップシート 1か所
2 = チップシート 2か所

端面溝入れ加工用工具ホルダ

C	2	A	-	C	C	5	-	L	F	H	1	8	B	-	2	2	0	C	B
1	2	3		4		5		6	7	8	9		10		11			12	13

1. 製品エリア

T = CoroTurn®
C = CoroCut®
M = CoroMill®
D = CoroDrill®
B = CoroBore®

2. 製品ファミリー

2 = CoroCut® 2

3. 製品コード（TPC）

R = 径方向 P&G 刃先交換式工具アイテム
A = 軸方向 P&G 刃先交換式工具アイテム
T = 旋削用刃先交換式工具アイテム

4. 機械カップリングタイプ

CC = CoromantCapto® カッティングユニット
QS = QS™ シャンクバイト
RS = 角シャンクバイト
SL = SL カッティングヘッド

5. 機械カップリング仕様

4 = Capto C4, 40mm フランジ
5 = Capto C5, 50mm フランジ
6 = Capto C6, 63mm フランジ

20 = 20×20mm シャンクバイト
25 = 25×25mm シャンクバイト
32 = 32×32mm シャンクバイト

32 = 32mm SL カッティングヘッド
40 = 40mm SL カッティングヘッド
70 = 70mm SL カッティングヘッド

6. ホルダ勝手

R = 右勝手用ホルダ
L = 左勝手用ホルダ

7. ホルダ仕様

F = 0° アプローチ角
G = 90° アプローチ角

8. チップシートサイズ

G = 3.0 mm　K = 6.0 mm
H = 4.0 mm　L = 8.0 mm
J = 5.0 mm

9. 最大切込み深さ（CDX）

例：18 = CDX 18 mm

10. ブレードタイプ

A = 内径端面溝入れ用のブレードカーブ（内巻き）
B = ボスへの端面溝入れ用のブレードカーブ（外巻き）

11. 1 発目の最小加工径

例：220 = 220 mm

12. クーラントタイプ

A = すくい面への高精度クーラントタイプ
B = 逃げ面へのクーラント高精度タイプ
C = すくい面・逃げ面への高精度クーラントタイプ
D = クーラントなし

13. クランプ方式

A = スプリングクランプ
B = スクリュークランプ
C = 浅い突切り・溝入れ加工用
D = 強化型スクリュークランプ

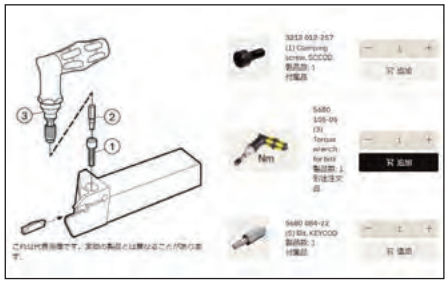
部品について

このカタログには部品番号を記載しておりませんので、下記要領にてホームページにてご確認ください。
各製品ページには、入力ページへのQRコードを載せています。

1.検索バーに型番を入力、該当型番をクリック

2.製品ページの「部品」タブをクリック

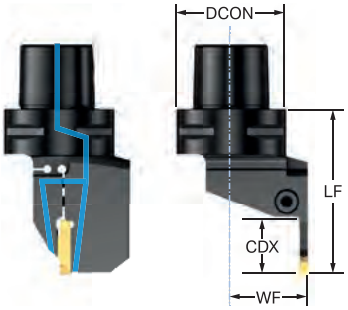
3.部品情報が表示されます



CoroCut® 2 突切り・溝入れ加工用 Coromant Capto® カッティングユニット

スクリュークランプ
高精度クーラント

注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの CDX 寸法のうち、小さいものとなります。



写真の図は右勝手を示す

適用チップ

部品情報はホームページにて型番入力をしてご確認ください。

詳しくは P14 をご確認ください。

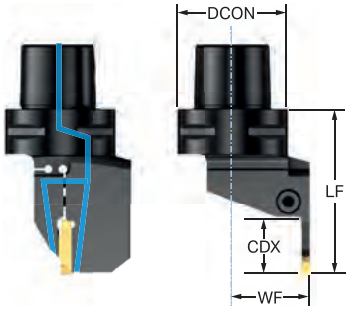
加工用途	シートサイズ[1) SSC	コロマントキャプトサイズ CZC$_{MS}$	型番	寸法、mm CDX	DCON$_{MS}$	LF	WF	OAH	クーラント	CP Bar	Nm	Kg	適用チップ
	E(2.0)	C3	C2R-CC3-R/LE08CB ①	8.0	32	50.0	22.0	41.0	○	150	4.0	0.30	C2I-E2N-0200-
		C3	C2R-CC3-R/LE15CB ③	15.0	32	55.0	22.0	41.0	○	150	4.5	0.28	C2I-E2N-0200-
		C4	C2R-CC4-R/LE08CB	8.0	40	55.0	27.0	45.0	○	150	4.0	0.47	C2I-E2N-0200-
		C4	C2R-CC4-R/LE15CB	15.0	40	60.0	27.0	45.0	○	150	4.5	0.45	C2I-E2N-0200-
		C5	C2R-CC5-R/LE08CB	8.0	50	55.0	35.0	57.0	○	150	4.0	0.74	C2I-E2N-0200-
		C5	C2R-CC5-R/LE15CB	15.0	50	60.0	35.0	57.0	○	150	4.5	0.71	C2I-E2N-0200-
	F(2.5)	C3	C2R-CC3-R/LF10CB ③	10.0	32	50.0	22.0	41.0	○	150	4.0	0.28	C2I-F2N-0250-
		C3	C2R-CC3-R/LF15CB ①	15.0	32	55.0	22.0	41.0	○	150	4.5	0.28	C2I-F2N-0250-
		C4	C2R-CC4-R/LF10CB	10.0	40	55.0	27.0	45.0	○	150	4.0	0.45	C2I-F2N-0250-
		C4	C2R-CC4-R/LF15CB	15.0	40	60.0	27.0	45.0	○	150	4.5	0.45	C2I-F2N-0250-
		C5	C2R-CC5-R/LF10CB ③	10.0	50	55.0	35.0	57.0	○	150	4.0	0.71	C2I-F2N-0250-
		C5	C2R-CC5-R/LF20CB	20.0	50	65.0	35.0	57.0	○	150	4.5	0.70	C2I-F2N-0250-
	G(3.0)	C3	C2R-CC3-R/LG10CB	10.0	32	50.0	22.0	41.0	○	150	4.0	0.28	C2I-G2N-0300-
		C3	C2R-CC3-R/LG15CB ①	15.0	32	55.0	22.0	41.0	○	150	4.5	0.28	C2I-G2N-0300-
		C3	C2R-CC3-R/LG20CB	20.0	32	60.0	22.0	41.0	○	150	4.5	0.27	C2I-G2N-0300-
		C4	C2R-CC4-R/LG10CB	10.0	40	55.0	27.0	45.0	○	150	4.0	0.44	C2I-G2N-0300-
		C4	C2R-CC4-R/LG15CB	15.0	40	60.0	27.0	45.0	○	150	4.5	0.45	C2I-G2N-0300-
		C4	C2R-CC4-R/LG20CB	20.0	40	65.0	27.0	45.0	○	150	4.5	0.49	C2I-G2N-0300-
		C5	C2R-CC5-R/LG10CB	10.0	50	55.0	35.0	57.0	○	150	4.0	0.70	C2I-G2N-0300-
		C5	C2R-CC5-R/LG15CB	15.0	50	60.0	35.0	57.0	○	150	4.5	0.71	C2I-G2N-0300-
		C5	C2R-CC5-R/LG20CB	20.0	50	65.0	35.0	57.0	○	150	4.5	0.69	C2I-G2N-0300-
		C6	C2R-CC6-R/LG10CB	10.0	63	60.0	45.0	64.5	○	150	4.0	1.18	C2I-G2N-0300-
		C6	C2R-CC6-R/LG15CB	15.0	63	65.0	45.0	64.5	○	150	4.5	1.18	C2I-G2N-0300-
		C6	C2R-CC6-R/LG20CB	20.0	63	70.0	45.0	64.5	○	150	4.5	1.34	C2I-G2N-0300-
	H(4.0)	C3	C2R-CC3-R/LH13CB ①	13.0	32	55.0	22.0	41.0	○	150	4.5	0.29	C2I-H2N-0400-
		C3	C2R-CC3-R/LH20CB ③	20.0	32	65.0	22.0	41.0	○	150	4.5	0.32	C2I-H2N-0400-
		C4	C2R-CC4-R/LH13CB	13.0	40	60.0	27.0	45.0	○	150	4.5	0.46	C2I-H2N-0400-
		C4	C2R-CC4-R/LH20CB	20.0	40	70.0	27.0	45.0	○	150	4.5	0.50	C2I-H2N-0400-
		C4	C2R-CC4-R/LH25CB	25.0	40	75.0	27.0	45.0	○	150	5.5	0.48	C2I-H2N-0400-
		C5	C2R-CC5-R/LH13CB	13.0	50	60.0	35.0	57.0	○	150	4.5	0.73	C2I-H2N-0400-
		C5	C2R-CC5-R/LH25CB	25.0	50	75.0	35.0	57.0	○	150	5.5	0.76	C2I-H2N-0400-
		C6	C2R-CC6-R/LH13CB	13.0	63	65.0	45.0	64.5	○	150	4.5	1.21	C2I-H2N-0400-
		C6	C2R-CC6-R/LH20CB	20.0	63	70.0	45.0	64.5	○	150	4.5	1.17	C2I-H2N-0400-
		C6	C2R-CC6-R/LH25CB	25.0	63	75.0	45.0	64.5	○	150	5.5	1.16	C2I-H2N-0400-
		C8	C2R-CC8-R/LH25CB ①	25.0	80	85.0	51.0	81.0	○	150	5.5	2.36	C2I-H2N-0400-
	J(5.0)	C4	C2R-CC4-R/LJ13CB	13.0	40	60.0	27.0	45.0	○	150	4.5	0.46	C2I-J2N-0500-
		C4	C2R-CC4-R/LJ20CB	20.0	40	70.0	27.0	45.0	○	150	4.5	0.50	C2I-J2N-0500-
		C4	C2R-CC4-R/LJ25CB	25.0	40	75.0	27.0	45.0	○	150	5.5	0.49	C2I-J2N-0500-
		C5	C2R-CC5-R/LJ13CB	13.0	50	60.0	35.0	57.0	○	150	4.5	0.73	C2I-J2N-0500-
		C5	C2R-CC5-R/LJ25CB	25.0	50	75.0	35.0	57.0	○	150	5.5	0.77	C2I-J2N-0500-
		C6	C2R-CC6-R/LJ13CB ①	13.0	63	65.0	45.0	64.5	○	150	4.5	1.21	C2I-J2N-0500-
		C6	C2R-CC6-R/LJ25CB	25.0	63	75.0	45.0	64.5	○	150	5.5	1.17	C2I-J2N-0500-
		C8	C2R-CC8-R/LJ13CB ①	13.0	80	70.0	42.0	81.0	○	150	4.5	2.24	C2I-J2N-0500-
		C8	C2R-CC8-R/LJ25CB ①	25.0	80	85.0	51.0	81.0	○	150	5.5	2.37	C2I-J2N-0500-

1) チップのSSC(シートサイズ)に合わせてください。
●非在庫品の表示は2023年10月現在のものです。
① 非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
② 右勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
③ 左勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。

CoroCut® 2 突切り・溝入れ加工用 Coromant Capto® カッティングユニット

スクリュークランプ
高精度クーラント

注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの CDX 寸法のうち、小さいものとなります。



写真の図は右勝手を示す

適用チップ

部品情報はホームページにて型番入力をしてご確認ください。

詳しくは P14 をご確認ください。

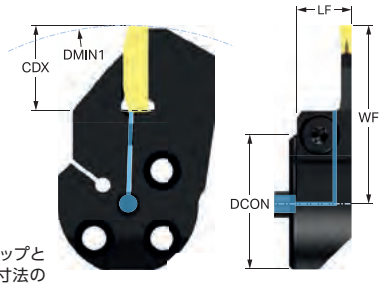
加工用途	シートサイズ[1] SSC	コロマントキャプトサイズ CZC_{MS}	型番	寸法、mm CDX	$DCON_{MS}$	LF	WF	OAH	クーラント	CP Bar	Nm	Kg	適用チップ
	K(6.0)	C4	C2R-CC4-R/LK15CB	15.0	40	65.0	27.0	45.0	○	150	4.5	0.50	C2I-K2N-0600-
		C4	C2R-CC4-R/LK20CB ③	20.0	40	70.0	27.0	45.0	○	150	4.5	0.51	C2I-K2N-0600-
		C4	C2R-CC4-R/LK25CB ③	25.0	40	75.0	27.0	45.0	○	150	5.5	0.49	C2I-K2N-0600-
		C5	C2R-CC5-R/LK15CB	15.0	50	65.0	35.0	57.0	○	150	4.5	0.78	C2I-K2N-0600-
		C5	C2R-CC5-R/LK25CB	25.0	50	75.0	35.0	57.0	○	150	5.5	0.78	C2I-K2N-0600-
		C6	C2R-CC6-R/LK15CB ②	15.0	63	65.0	45.0	64.5	○	150	4.5	1.18	C2I-K2N-0600-
		C6	C2R-CC6-R/LK25CB	25.0	63	75.0	45.0	64.5	○	150	5.5	1.17	C2I-K2N-0600-
		C8	C2R-CC8-R/LK16CB ①	16.0	80	75.0	42.0	81.0	○	150	4.5	2.31	C2I-K2N-0600-
		C8	C2R-CC8-R/LK25CB ①	25.0	80	85.0	51.0	81.0	○	150	5.5	2.38	C2I-K2N-0600-
	L(8.0)	C5	C2R-CC5-R/LL13CB ①	13.0	50	65.0	35.0	59.0	○	150	6.5	0.81	C2I-L2N-0800-
		C5	C2R-CC5-R/LL25CB ①	25.0	50	75.0	35.0	59.0	○	150	6.5	0.80	C2I-L2N-0800-
		C6	C2R-CC6-R/LL15CB ②	15.0	63	70.0	45.0	66.5	○	150	6.5	1.28	C2I-L2N-0800-
		C6	C2R-CC6-R/LL25CB	25.0	63	80.0	45.0	66.5	○	150	6.5	1.30	C2I-L2N-0800-
		C6	C2R-CC6-R/LL30CB ③	30.0	63	85.0	45.0	66.5	○	150	6.5	1.28	C2I-L2N-0800-
		C8	C2R-CC8-R/LL25CB	25.0	80	85.0	42.0	81.0	○	150	6.5	2.33	C2I-L2N-0800-
		C8	C2R-CC8-R/LL32CB ①	32.0	80	90.0	51.0	81.0	○	150	6.5	2.32	C2I-L2N-0800-

1) チップのSSC(シートサイズ)に合わせてください。
●非在庫品の表示は2023年10月現在のものです。
① 非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
② 右勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
③ 左勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。

CoroCut® 2 突切り・溝入れ加工用 CoroTurn® SL カッティングヘッド

スクリュークランプ
内部給油

適用チップ

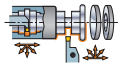


注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの CDX 寸法のうち、小さいものとなります。

写真の図は右勝手を示す

部品情報はホームページにて型番入力をしてご確認ください。

詳しくは P14 をご確認ください。

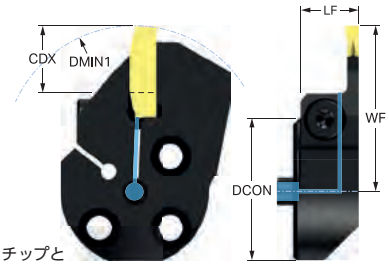
加工用途	シートサイズ[1] SSC	シャンクサイズ CZC_{MS}	型番	寸法、mm CDX	DMIN1	RMPX	$DCON_{MS}$	LF	WF	HF	OAH	クーラント	CP Bar	Nm	Kg	適用チップ
	E(2.0)	25	C2R-SL25-R/LE15GB	15.0	128	90°	25	14.0	33.9	0.1	29.5	○	150	2.0	0.05	C2I-E2N-0200-
		32	C2R-SL32-R/LE15GB	15.0	128	90°	32	14.0	37.4	0.1	37.0	○	150	2.0	0.08	C2I-E2N-0200-
		40	C2R-SL40-R/LE15GB ①	15.0	128	90°	40	14.0	40.0	0.1	45.0	○	150	2.0	0.12	C2I-E2N-0200-
	F(2.5)	25	C2R-SL25-R/LF15GB	15.0	133	90°	25	14.0	33.9	0.1	29.5	○	150	2.0	0.05	C2I-F2N-0250-
		32	C2R-SL32-R/LF15GB	15.0	133	90°	32	14.0	37.4	0.1	37.0	○	150	2.0	0.08	C2I-F2N-0250-
		40	C2R-SL40-R/LF15GB ①	15.0	133	90°	40	14.0	40.0	0.1	45.0	○	150	2.0	0.12	C2I-F2N-0250-
	G(3.0)	25	C2R-SL25-R/LG18GB	18.0	137	90°	25	14.0	37.6	0.1	32.5	○	150	3.0	0.05	C2I-G2N-0300-
		32	C2R-SL32-R/LG18GB	18.0	137	90°	32	14.0	41.1	0.1	36.0	○	150	3.0	0.08	C2I-G2N-0300-
		40	C2R-SL40-R/LG18GB	18.0	137	90°	40	14.0	45.1	0.1	45.0	○	150	3.0	0.13	C2I-G2N-0300-

1）チップのSSC（シートサイズ）に合わせてください。
●非在庫品の表示は2023年10月現在のものです。
① 非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
② 右勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
③ 左勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。

CoroCut® 2 突切り・溝入れ加工用 CoroTurn® SL カッティングヘッド

スクリュークランプ
内部給油

適用チップ

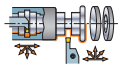


注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの CDX 寸法のうち、小さいものとなります。

写真の図は右勝手を示す

部品情報はホームページにて型番入力をしてご確認ください。

詳しくは P14 をご確認ください。

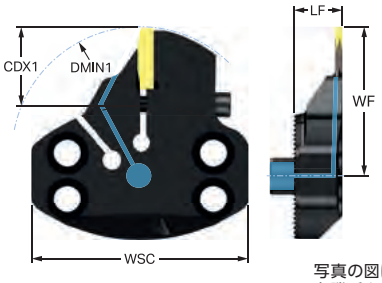
加工用途	シートサイズ[1] SSC	シャンクサイズ CZC_{MS}	型番	寸法、mm CDX	DMIN1	RMPX	$DCON_{MS}$	LF	WF	HF	OAH	クーラント	CP Bar	Nm	Kg	適用チップ
	G(3.0)	25	C2R-SL25-R/LG13GC	13.0	137	90°	25	14.0	32.6	0.1	27.5	○	150	3.0	0.05	C2I-G2N-0300-
		32	C2R-SL32-R/LG13GC	13.0	137	90°	32	14.0	36.1	0.1	37.0	○	150	2.5	0.08	C2I-G2N-0300-
		40	C2R-SL40-R/LG12GC	12.0	137	90°	40	14.0	39.1	0.1	45.0	○	150	2.0	0.12	C2I-G2N-0300-

1）チップのSSC（シートサイズ）に合わせてください。

CoroCut® 2 突切り・溝入れ加工用 CoroTurn® SL70 カッティングヘッド

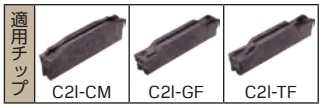
スクリュークランプ
高精度クーラント

注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの CDX 寸法のうち、小さいものとなります。



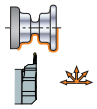
写真の図は右勝手を示す

適用チップ



部品情報はホームページにて型番入力をしてご確認ください。

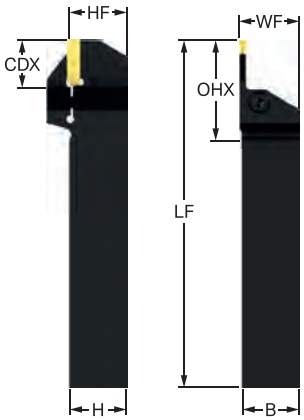
詳しくは P14 をご確認ください。

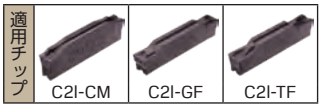
加工用途	シートサイズ[1] SSC	シャンクサイズ CZC_{MS}	型番	寸法、mm CDX	DMIN1	DAXIN	OHX	LF	WF	WSC	クーラント	CP Bar	Nm	Kg	適用チップ
	G(3.0)	70	C2R-SL70-R/LG15AB	15.0	100.0	794.0	14.0	15.5	48.0	70.0	○	150	4.0	0.24	C2I-G2N-0300-

1）チップのSSC（シートサイズ）に合わせてください。

CoroCut® 2 突切り・溝入れ加工用角シャンクバイト

スクリュークランプ





部品情報は
ホームページにて
型番入力をして
ご確認ください。

詳しくは P14 を
ご確認ください。

注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの
CDX 寸法のうち、小さいものとなります。

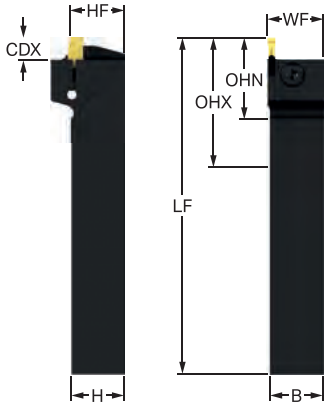
写真の図は右勝手を示す

加工用途	シートサイズ[1] SSC	シャンクサイズ CZC_{MS}	型番	寸法、mm CDX	OHX	OHN	B	H	LF	WF	HF	OAH	Nm	Kg	適用チップ
	E(2.0)	12×12	C2R-RS12-R/LE08DB	8.0	38.9	26.9	12.0	12.0	125.0	13.0	12.0	20.0	4.0	0.16	C2I-E2N-0200-
		12×12	C2R-RS12-R/LE12DB	12.0	42.9	30.9	12.0	12.0	125.0	13.0	12.0	20.0	4.0	0.13	C2I-E2N-0200-
		16×16	C2R-RS16-R/LE08DB	8.0	42.9	26.9	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	24.0	4.0	0.23	C2I-E2N-0200-
		16×16	C2R-RS16-R/LE15DB	15.0	49.9	33.9	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	24.0	4.5	0.22	C2I-E2N-0200-
		20×20	C2R-RS20-R/LE08DB	8.0	46.9	26.9	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	28.0	4.0	0.36	C2I-E2N-0200-
		20×20	C2R-RS20-R/LE15DB	15.0	53.9	33.9	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	28.0	4.5	0.34	C2I-E2N-0200-
		25×25	C2R-RS25-R/LE08DB	8.0	51.9	26.9	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	33.0	4.0	0.68	C2I-E2N-0200-
		25×25	C2R-RS25-R/LE15DB	15.0	58.9	33.9	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	33.0	4.5	0.65	C2I-E2N-0200-
	F(2.5)	12×12	C2R-RS12-R/LF10DB	10.0	40.9	28.9	12.0	12.0	125.0	13.0	12.0	20.0	4.0	0.16	C2I-F2N-0250-
		16×16	C2R-RS16-R/LF10DB	10.0	44.9	28.9	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	24.0	4.0	0.23	C2I-F2N-0250-
		16×16	C2R-RS16-R/LF20DB	20.0	54.9	38.9	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	30.0	4.5	0.22	C2I-F2N-0250-
		20×20	C2R-RS20-R/LF10DB	10.0	48.9	28.9	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	28.0	4.0	0.36	C2I-F2N-0250-
		20×20	C2R-RS20-R/LF20DB	20.0	58.9	38.9	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	30.0	4.5	0.33	C2I-F2N-0250-
		25×25	C2R-RS25-R/LF10DB	10.0	53.9	28.9	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	33.0	4.0	0.67	C2I-F2N-0250-
		25×25	C2R-RS25-R/LF20DB	20.0	63.9	38.9	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	35.0	4.5	0.63	C2I-F2N-0250-
	G(3.0)	12×12	C2R-RS12-R/LG12DB	12.0	44.4	32.4	12.0	12.0	125.0	13.0	12.0	20.0	4.0	0.13	C2I-G2N-0300-
		16×16	C2R-RS16-R/LG10DB	10.0	46.4	30.4	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	24.0	4.0	0.23	C2I-G2N-0300-
		16×16	C2R-RS16-R/LG20DB	16.0	52.4	36.4	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	24.0	4.5	0.22	C2I-G2N-0300-
		20×20	C2R-RS20-R/LG10DB	10.0	50.4	30.4	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	28.0	4.0	0.36	C2I-G2N-0300-
		20×20	C2R-RS20-R/LG20DB	20.0	60.4	40.4	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	30.0	4.5	0.33	C2I-G2N-0300-
		25×25	C2R-RS25-R/LG10DB	10.0	55.4	30.4	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	33.0	4.0	0.67	C2I-G2N-0300-
		25×25	C2R-RS25-R/LG20DB	20.0	65.4	40.4	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	35.0	4.5	0.63	C2I-G2N-0300-
		32×32	C2R-RS32-R/LG20DB	20.0	72.4	40.4	32.0	32.0	170.0	33.0	32.0	42.0	4.5	1.18	C2I-G2N-0300-

1）チップのSSC（シートサイズ）に合わせてください。

CoroCut® 2 浅溝入れ・端面溝入れ加工用角シャンクバイト

スクリュークランプ　　シャンク 0° 型



適用チップ

部品情報は
ホームページにて
型番入力をして
ご確認ください。
詳しくは P14 を
ご確認ください。

注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの
CDX 寸法のうち、小さいものとなります。

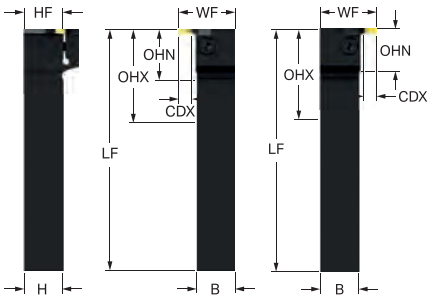
写真の図は右勝手を示す

加工用途	シートサイズ[1] SSC	シャンクサイズ CZC$_{MS}$	型番	寸法、mm CDX	OHX	OHN	B	H	LF	WF	HF	OAH	Nm	Kg	適用チップ
	G(3.0)	16×16	C2R-RS16-R/LG07DC ①	7.0	43.4	27.4	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	24.0	4.0	0.24	C2I-G2N-0300-
		20×20	C2R-RS20-R/LG07DC	7.0	47.4	27.4	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	28.0	4.0	0.41	C2I-G2N-0300-
		25×25	C2R-RS25-R/LG07DC	7.0	52.4	27.4	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	33.0	4.0	0.70	C2I-G2N-0300-

1) チップのSSC(シートサイズ)に合わせてください。
●非在庫品の表示は2023年10月現在のものです。
① 非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
② 右勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
③ 左勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。

CoroCut® 2 浅溝入れ・端面溝入れ加工用角シャンクバイト

スクリュークランプ　　シャンク 90° 型



適用チップ

部品情報は
ホームページにて
型番入力をして
ご確認ください。
詳しくは P14 を
ご確認ください。

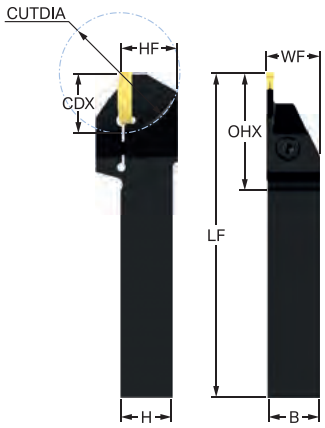
注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの
CDX 寸法のうち、小さいものとなります。

加工用途	シートサイズ[1] SSC	シャンクサイズ CZC$_{MS}$	型番	寸法、mm CDX$_1$	CDX$_2$	RMPX	OHX	OHN	B	H	LF	WF	Nm	Kg	適用チップ
	G(3.0)	16×16	C2A-RS16-R/LGG07B-DC ①	7.0	3.5	90°	39.6	23.6	16.0	16.0	125.0	25.0	4.0	0.26	C2I-G2N-0300-
		20×20	C2A-RS20-R/LGG07B-DC	7.0	3.5	90°	43.6	23.6	20.0	20.0	125.0	29.0	4.0	0.40	C2I-G2N-0300-
		25×25	C2A-RS25-R/LGG07B-DC	7.0	3.5	90°	48.6	23.6	25.0	25.0	150.0	34.0	4.0	0.75	C2I-G2N-0300-

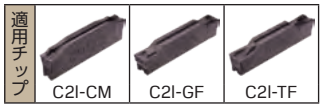
1) チップのSSC(シートサイズ)に合わせてください。
●非在庫品の表示は2023年10月現在のものです。
① 非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
② 右勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
③ 左勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。

CoroCut® 2 強化タイプ突切り・溝入れ加工用角シャンクバイト

スクリュークランプ



適用チップ



部品情報は
ホームページにて
型番入力をして
ご確認ください。
詳しくは P14 を
ご確認ください。

注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの
CDX 寸法のうち、小さいものとなります。

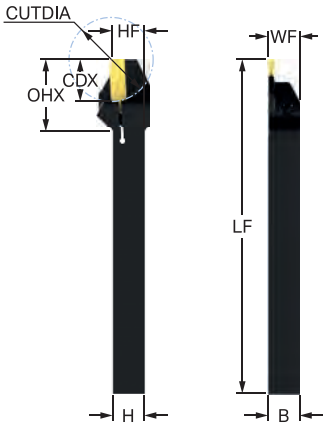
写真の図は右勝手を示す

加工用途	シートサイズ[1] SSC	シャンクサイズ CZC$_{MS}$	型番	寸法、mm CDX	OHX	OHN	B	H	LF	WF	HF	OAH	CUTDIA	Nm	Kg	適用チップ
	E(2.0)	20×20	C2R-RS20-R/LE17DD	17.0	55.9	35.9	20.0	20.0	125.0	20.5	20.0	30.0	42	4.5	0.35	C2I-E2N-0200-
	F(2.5)	20×20	C2R-RS20-R/LF17DD	17.0	55.9	35.9	20.0	20.0	125.0	20.5	20.0	30.0	42	4.5	0.35	C2I-F2N-0250-
		25×25	C2R-RS25-R/LF17DD	17.0	60.9	35.9	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	35.0	42	4.5	0.67	C2I-F2N-0250-
	G(3.0)	20×20	C2R-RS20-R/LG22DD	22.0	62.4	42.4	20.0	20.0	125.0	20.6	20.0	32.0	44	4.5	0.34	C2I-G2N-0300-
		25×25	C2R-RS25-R/LG22DD	22.0	67.4	42.4	25.0	25.0	150.0	25.6	25.0	35.0	44	4.5	0.70	C2I-G2N-0300-

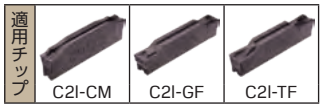
1）チップのSSC(シートサイズ)に合わせてください。

CoroCut® 2 小型旋盤用突切り・溝入れ加工用角シャンクバイト

スクリュークランプ



適用チップ



部品情報は
ホームページにて
型番入力をして
ご確認ください。
詳しくは P14 を
ご確認ください。

注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの
CDX 寸法のうち、小さいものとなります。

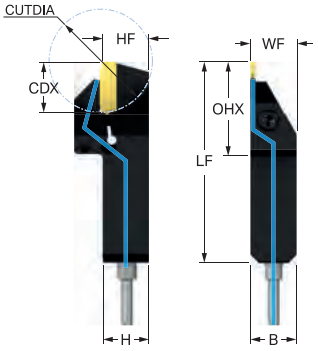
写真の図は右勝手を示す

加工用途	シートサイズ[1] SSC	シャンクサイズ CZC$_{MS}$	型番	寸法、mm CDX	OHX	OHN	B	H	LF	WF	HF	OAH	CUTDIA	Nm	Kg	適用チップ
	E(2.0)	10×10	C2R-RS10-R/LE10DS	10.0	33.2	23.2	10.0	10.0	125.0	10.0	10.1	17.0	20	2.5	0.09	C2I-E2N-0200-
		12×12	C2R-RS12-R/LE11DS	11.0	36.2	24.2	12.0	12.0	125.0	12.0	12.1	19.0	22	2.5	0.13	C2I-E2N-0200-
		16×16	C2R-RS16-R/LE11DS	11.0	40.2	24.2	16.0	16.0	125.0	16.0	16.1	21.0	22	2.5	0.23	C2I-E2N-0200-
		16×16	C2R-RS16-R/LE17DS	17.0	46.2	30.2	16.0	16.0	125.0	16.0	16.1	21.0	34	2.5	0.22	C2I-E2N-0200-
	F(2.5)	10×10	C2R-RS10-R/LF10DS ③	10.0	33.2	23.2	10.0	10.0	125.0	10.0	10.1	17.0	20	2.5	0.09	C2I-F2N-0250-
		12×12	C2R-RS12-R/LF15DS	15.0	40.2	28.2	12.0	12.0	125.0	12.0	12.1	19.0	30	2.5	0.13	C2I-F2N-0250-
		16×16	C2R-RS16-R/LF17DS	17.0	46.2	30.2	16.0	16.0	125.0	16.0	16.1	21.0	34	2.5	0.22	C2I-F2N-0250-
	G(3.0)	16×16	C2R-RS16-R/LG17DS	17.0	46.2	30.2	16.0	16.0	125.0	16.0	16.1	21.0	34	2.5	0.22	C2I-G2N-0300-

1）チップのSSC(シートサイズ)に合わせてください。
●非在庫品の表示は2023年10月現在のものです。
① 非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
② 右勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
③ 左勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。

CoroCut® 2 突切り・溝入れ加工用 QS™ シャンク用ショートバイト

スクリュークランプ
高精度クーラント

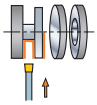


写真の図は
右勝手を示す

適用チップ

部品情報は
ホームページにて
型番入力をして
ご確認ください。
詳しくは P14 を
ご確認ください。

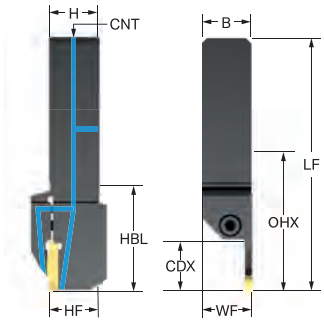
注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの
CDX 寸法のうち、小さいものとなります。

加工用途	シートサイズ[1] SSC	シャンクサイズ CZC_{MS}	型番	寸法、mm CDX	OHX	B	H	LF	WF	HF	OAH	CUTDIA	クーラント	CP Bar	Nm	Kg	適用チップ
	E(2.0)	12×12	C2R-QS12-R/LE11AD	11.0	29.6	12.0	12.0	70.0	12.2	12.0	24.0	22	○	80	2.5	0.08	C2I-E2N-0200-
		16×16	C2R-QS16-R/LE11AD	11.0	33.6	16.0	16.0	70.0	16.2	16.0	26.0	22	○	80	2.5	0.13	C2I-E2N-0200-
		16×16	C2R-QS16-R/LE17AD	17.0	33.6	16.0	16.0	70.0	16.2	16.0	26.0	34	○	80	2.5	0.12	C2I-E2N-0200-
	F(2.5)	12×12	C2R-QS12-R/LF15AD ②	15.0	29.6	12.0	12.0	70.0	12.2	12.0	24.0	30	○	80	2.5	0.07	C2I-F2N-0250-
		16×16	C2R-QS16-R/LF17AD	17.0	33.6	16.0	16.0	70.0	16.2	16.0	26.0	34	○	80	2.5	0.12	C2I-F2N-0250-
	G(3.0)	16×16	C2R-QS16-R/LG17AD	17.0	33.6	16.0	16.0	70.0	16.2	16.0	26.0	34	○	80	2.5	0.12	C2I-G2N-0300-

1) チップのSSC(シートサイズ)に合わせてください。
●非在庫品の表示は2023年10月現在のものです。
① 非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
② 右勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
③ 左勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。

CoroCut® 2 突切り・溝入れ加工用 QS™ シャンクバイト

スクリュークランプ
高精度クーラント



写真の図は
右勝手を示す

適用チップ

部品情報は
ホームページにて
型番入力をして
ご確認ください。
詳しくは P14 を
ご確認ください。

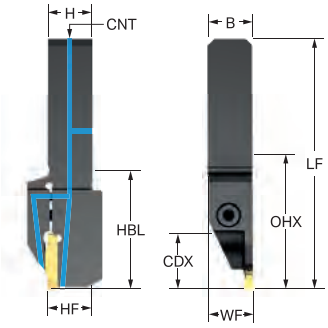
注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの
CDX 寸法のうち、小さいものとなります。

加工用途	シートサイズ[1] SSC	シャンクサイズ CZC_{MS}	型番	寸法、mm CDX	OHX	OHN	B	H	LF	WF	HF	OAH	CNT	クーラント	CP Bar	Nm	Kg	適用チップ
	E(2.0)	25×25	C2R-QS25-R/LE15CB	15.0	56.8	31.3	25.0	25.0	115.3	25.5	25.0	40.0	G 1/8-28	○	150	4.5	0.47	C2I-E2N-0200-
	F(2.5)	25×25	C2R-QS25-R/LF20CB	20.0	61.8	36.3	25.0	25.0	120.3	25.5	25.0	40.0	G 1/8-28	○	150	4.5	0.47	C2I-F2N-0250-
	G(3.0)	20×20	C2R-QS20-R/LG15CB	15.0	50.3	32.8	20.0	20.0	101.8	20.5	20.0	35.0	G 1/8-28	○	150	4.5	0.26	C2I-G2N-0300-
		25×25	C2R-QS25-R/LG15CB	15.0	58.3	32.8	25.0	25.0	116.8	25.5	25.0	40.0	G 1/8-28	○	150	4.5	0.47	C2I-G2N-0300-
		25×25	C2R-QS25-R/LG20CB	20.0	63.3	37.8	25.0	25.0	121.8	25.5	25.0	40.0	G 1/8-28	○	150	4.5	0.48	C2I-G2N-0300-
	H(4.0)	20×20	C2R-QS20-R/LH20CB	20.0	57.6	40.1	20.0	20.0	109.1	20.5	20.0	35.0	G 1/8-28	○	150	4.5	0.28	C2I-H2N-0400-
		25×25	C2R-QS25-R/LH20CB	20.0	65.6	40.1	25.0	25.0	124.1	25.5	25.5	40.0	G 1/8-28	○	150	4.5	0.49	C2I-H2N-0400-
		25×25	C2R-QS25-R/LH25CB	25.0	70.6	45.1	25.0	25.0	129.1	25.5	25.5	40.0	G 1/8-28	○	150	5.5	0.50	C2I-H2N-0400-
	J(5.0)	20×20	C2R-QS20-R/LJ20CB ③	20.0	57.6	40.1	20.0	20.0	109.1	20.5	20.0	35.0	G 1/8-28	○	150	4.5	0.28	C2I-J2N-0500-
		25×25	C2R-QS25-R/LJ25CB ③	25.0	70.6	45.1	25.0	25.0	129.1	25.5	25.5	40.0	G 1/8-28	○	150	5.5	0.50	C2I-J2N-0500-
	K(6.0)	25×25	C2R-QS25-R/LK25CB	25.0	70.6	45.1	25.0	25.0	129.1	25.5	25.5	40.0	G 1/8-28	○	150	5.5	0.51	C2I-K2N-0600-
	L(8.0)	25×25	C2R-QS25-R/LL32CB ①	32.0	79.2	53.7	25.0	25.0	137.7	26.5	25.5	40.0	G 1/8-28	○	150	6.5	0.54	C2I-L2N-0800-

1) チップのSSC(シートサイズ)に合わせてください。
●非在庫品の表示は2023年10月現在のものです。
① 非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
② 右勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
③ 左勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。

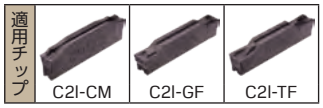
CoroCut® 2 強化タイプ突切り・溝入れ加工用 QS™ シャンクバイト

スクリュークランプ
高精度クーラント



写真の図は
右勝手を示す

適用チップ



部品情報は
ホームページにて
型番入力をして
ご確認ください。
詳しくは P14 を
ご確認ください。

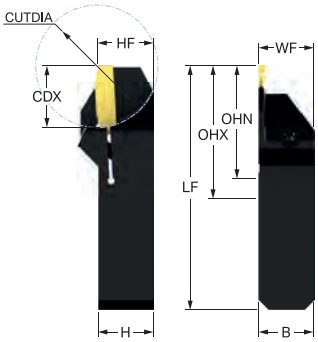
注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの
CDX 寸法のうち、小さいものとなります。

加工用途	シートサイズ[1] SSC	シャンクサイズ CZC_{MS}	型番	寸法、mm CDX	OHX	OHN	B	H	LF	WF	HF	OAH	CUTDIA	CNT	クーラント	CP Bar	Nm	kg	適用チップ
	E(2.0)	20×20	C2R-QS20-R/LE20CD	20.0	53.8	36.3	20.0	20.0	105.3	20.5	20.0	35.0	40	G 1/8-28	○	150	4.5	0.27	C2I-E2N-0200-
	F(2.5)	20×20	C2R-QS20-R/LF20CD	20.0	53.8	36.3	20.0	20.0	105.3	20.5	20.0	35.0	40	G 1/8-28	○	150	4.5	0.27	C2I-F2N-0250-
	G(3.0)	20×20	C2R-QS20-R/LG20CD	20.0	55.3	37.8	20.0	20.0	106.8	20.5	20.0	35.0	40	G 1/8-28	○	150	4.5	0.28	C2I-G2N-0300-
	H(4.0)	20×20	C2R-QS20-R/LH25CD ①	25.0	62.6	45.1	20.0	20.0	114.1	20.5	20.0	35.0	50	G 1/8-28	○	150	5.5	0.29	C2I-H2N-0400-

1）チップのSSC(シートサイズ)に合わせてください。
●非在庫品の表示は2023年10月現在のものです。
① 非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
② 右勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
③ 左勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。

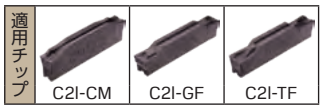
CoroCut® 2 突切り・溝入れ加工用 QS ホールディングシステム用ショートバイト

スクリュークランプ



写真の図は
右勝手を示す

適用チップ



部品情報は
ホームページにて
型番入力をして
ご確認ください。
詳しくは P14 を
ご確認ください。

注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの
CDX 寸法のうち、小さいものとなります。

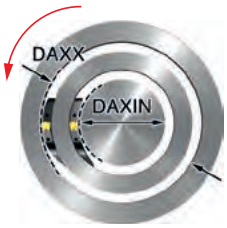
加工用途	シートサイズ[1] SSC	シャンクサイズ CZC_{MS}	型番	寸法、mm CDX	OHX	OHN	B	H	LF	WF	HF	OAH	CUTDIA	Nm	kg	適用チップ
	E(2.0)	10×10	C2R-QS10-R/LE10DS ②	10.0	30.0	23.2	10.0	10.0	70.0	10.0	10.1	17.0	20	2.5	0.05	C2I-E2N-0200-
		12×12	C2R-QS12-R/LE11DS	11.0	30.0	24.2	12.0	12.0	70.0	12.0	12.1	19.0	22	2.5	0.07	C2I-E2N-0200-
		16×16	C2R-QS16-R/LE11DS ①	11.0	30.0	24.2	16.0	16.0	70.0	16.0	16.1	21.0	22	2.5	0.12	C2I-E2N-0200-
		16×16	C2R-QS16-R/LE17DS	17.0	30.0	30.2	16.0	16.0	70.0	16.0	16.1	21.0	34	2.5	0.11	C2I-E2N-0200-
	F(2.5)	10×10	C2R-QS10-R/LF10DS ①	10.0	30.0	23.2	10.0	10.0	70.0	10.0	10.1	17.0	20	2.5	0.05	C2I-F2N-0250-
		12×12	C2R-QS12-R/LF15DS ③	15.0	30.0	28.2	12.0	12.0	70.0	12.0	12.1	19.0	30	2.5	0.07	C2I-F2N-0250-
		16×16	C2R-QS16-R/LF17DS	17.0	30.0	30.2	16.0	16.0	70.0	16.0	16.1	21.0	34	2.5	0.11	C2I-F2N-0250-
	G(3.0)	16×16	C2R-QS16-R/LG17DS	17.0	30.0	30.2	16.0	16.0	70.0	16.0	16.1	21.0	34	2.5	0.11	C2I-G2N-0300-

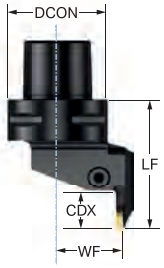
1）チップのSSC(シートサイズ)に合わせてください。
●非在庫品の表示は2023年10月現在のものです。
① 非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
② 右勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
③ 左勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。

CoroCut® 2 端面溝入れ加工用 Coromant Capto® カッティングユニット

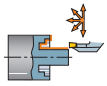
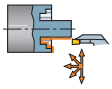
スクリュークランプ　　B カーブ（外巻き）
高精度クーラント

適用チップ





注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの
CDX 寸法のうち、小さいものとなります。

加工用途	シートサイズ 1) SSC	コロマントキャプトサイズ CZC$_{MS}$	型番	寸法、mm CDX 2)	DAXIN	DAXX	DCON$_{MS}$	LF	WF	OAH	クーラント	CP Bar	Nm	Kg	適用チップ
	G(3.0)	C4	C2A-CC4-R/LFG15B-042CB ③	15.0	42.0	60.0	40	60.0	27.0	41.0	○	150	4.5	0.43	C2I-G2N-0300-
		C4	C2A-CC4-R/LFG15B-054CB ①	15.0	54.0	75.0	40	60.0	27.0	41.0	○	150	4.5	0.43	C2I-G2N-0300-
		C4	C2A-CC4-R/LFG15B-067CB ①	15.0	67.0	100.0	40	60.0	27.0	41.0	○	150	4.5	0.43	C2I-G2N-0300-
		C4	C2A-CC4-R/LFG15B-090CB ①	15.0	90.0	160.0	40	60.0	27.0	41.0	○	150	4.5	0.43	C2I-G2N-0300-
	H(4.0)	C4	C2A-CC4-R/LFH18B-064CB ①	18.0	64.0	100.0	40	65.0	27.0	41.0	○	150	4.5	0.44	C2I-H2N-0400-
		C4	C2A-CC4-R/LFH18B-092CB ①	18.0	92.0	140.0	40	65.0	27.0	41.0	○	150	4.5	0.44	C2I-H2N-0400-
		C4	C2A-CC4-R/LFH18B-132CB ①	18.0	132.0	230.0	40	65.0	27.0	41.0	○	150	4.5	0.44	C2I-H2N-0400-
		C5	C2A-CC5-R/LFH18B-064CB ①	18.0	64.0	100.0	50	65.0	33.0	51.0	○	150	4.5	0.69	C2I-H2N-0400-
		C5	C2A-CC5-R/LFH18B-092CB ①	18.0	92.0	140.0	50	65.0	33.0	51.0	○	150	4.5	0.69	C2I-H2N-0400-
		C5	C2A-CC5-R/LFH18B-132CB ③	18.0	132.0	230.0	50	65.0	33.0	51.0	○	150	4.5	0.68	C2I-H2N-0400-
		C5	C2A-CC5-R/LFH18B-220CB ③	18.0	220.0	500.0	50	65.0	33.0	51.0	○	150	4.5	0.68	C2I-H2N-0400-
		C5	C2A-CC5-R/LFH18B-300CB ①	18.0	300.0	2000.0	50	65.0	33.0	51.0	○	150	4.5	0.68	C2I-H2N-0400-
		C6	C2A-CC6-R/LFH18B-064CB ①	18.0	64.0	100.0	63	70.0	39.0	64.5	○	150	4.5	1.19	C2I-H2N-0400-
		C6	C2A-CC6-R/LFH18B-092CB ③	18.0	92.0	140.0	63	70.0	39.0	64.5	○	150	4.5	1.19	C2I-H2N-0400-
		C6	C2A-CC6-R/LFH18B-132CB	18.0	132.0	230.0	63	70.0	39.0	64.5	○	150	4.5	1.18	C2I-H2N-0400-
		C6	C2A-CC6-R/LFH18B-220CB	18.0	220.0	500.0	63	70.0	39.0	64.5	○	150	4.5	1.18	C2I-H2N-0400-
		C6	C2A-CC6-R/LFH18B-300CB ②	18.0	300.0	2000.0	63	70.0	39.0	64.5	○	150	4.5	1.18	C2I-H2N-0400-
	J(5.0)	C4	C2A-CC4-R/LFJ18B-040CB ①	18.0	40.0	70.0	40	65.0	27.0	41.0	○	150	4.5	0.45	C2I-J2N-0500-
		C4	C2A-CC4-R/LFJ18B-060CB ①	18.0	60.0	95.0	40	65.0	27.0	41.0	○	150	4.5	0.45	C2I-J2N-0500-
		C4	C2A-CC4-R/LFJ18B-085CB ①	18.0	85.0	130.0	40	65.0	27.0	41.0	○	150	4.5	0.44	C2I-J2N-0500-
		C4	C2A-CC4-R/LFJ18B-120CB ①	18.0	120.0	180.0	40	65.0	27.0	41.0	○	150	4.5	0.44	C2I-J2N-0500-
		C5	C2A-CC5-R/LFJ18B-040CB ①	18.0	40.0	70.0	50	65.0	33.0	51.0	○	150	4.5	0.70	C2I-J2N-0500-
		C5	C2A-CC5-R/LFJ18B-060CB ①	18.0	60.0	95.0	50	65.0	33.0	51.0	○	150	4.5	0.69	C2I-J2N-0500-
		C5	C2A-CC5-R/LFJ18B-085CB ①	18.0	85.0	130.0	50	65.0	33.0	51.0	○	150	4.5	0.69	C2I-J2N-0500-
		C5	C2A-CC5-RFJ18B-120CB ②	18.0	120.0	180.0	50	65.0	33.0	51.0	○	150	4.5	0.69	C2I-J2N-0500-
		C5	C2A-CC5-R/LFJ18B-175CB ①	18.0	175.0	500.0	50	65.0	33.0	51.0	○	150	4.5	0.68	C2I-J2N-0500-
		C6	C2A-CC6-R/LFJ18B-040CB ①	18.0	40.0	70.0	63	70.0	39.0	64.5	○	150	4.5	1.20	C2I-J2N-0500-
		C6	C2A-CC6-R/LFJ18B-060CB ①	18.0	60.0	95.0	63	70.0	39.0	64.5	○	150	4.5	1.20	C2I-J2N-0500-
		C6	C2A-CC6-R/LFJ18B-085CB ①	18.0	85.0	130.0	63	70.0	39.0	64.5	○	150	4.5	1.21	C2I-J2N-0500-
		C6	C2A-CC6-R/LFJ18B-120CB ①	18.0	120.0	180.0	63	70.0	39.0	64.5	○	150	4.5	1.19	C2I-J2N-0500-
		C6	C2A-CC6-R/LFJ18B-175CB ①	18.0	175.0	500.0	63	70.0	39.0	64.5	○	150	4.5	1.18	C2I-J2N-0500-

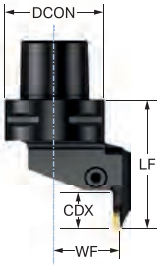
1）チップのSSC（シートサイズ）に合わせてください。
2）バイト最大切り込みCDX:
　剛性を損なわないために必要最小切り込みのCDX値のバイトをご使用ください。
●非在庫品の表示は2023年10月現在のものです。
　① 非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
　② 右勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
　③ 左勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。

部品情報は
ホームページにて
型番入力をして
ご確認ください。

詳しくは P14 を
ご確認ください。

CoroCut® 2 端面溝入れ加工用 Coromant Capto® カッティングユニット

スクリュークランプ　　B カーブ（外巻き）
高精度クーラント



注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの
CDX 寸法のうち、小さいものとなります。

	K(6.0)	C5	C2A-CC5-R/LFK18B-040CB ①	18.0	40.0	70.0	50	65.0	33.0	51.0	○	150	4.5	0.70	C2I-K2N-0600-
		C5	C2A-CC5-R/LFK18B-058CB ①	18.0	58.0	100.0	50	65.0	33.0	51.0	○	150	4.5	0.70	C2I-K2N-0600-
		C5	C2A-CC5-R/LFK18B-088CB ①	18.0	88.0	180.0	50	65.0	33.0	51.0	○	150	4.5	0.69	C2I-K2N-0600-
		C5	C2A-CC5-R/LFK18B-168CB ①	18.0	168.0	400.0	50	65.0	33.0	51.0	○	150	4.5	0.69	C2I-K2N-0600-
		C5	C2A-CC5-R/LFK18B-220CB ①	18.0	220.0	1000.0	50	65.0	33.0	51.0	○	150	4.5	0.69	C2I-K2N-0600-
		C6	C2A-CC6-R/LFK18B-058CB ①	18.0	58.0	100.0	63	70.0	39.0	64.5	○	150	4.5	1.21	C2I-K2N-0600-
		C6	C2A-CC6-R/LFK18B-088CB ①	18.0	88.0	180.0	63	70.0	39.0	64.5	○	150	4.5	1.19	C2I-K2N-0600-
		C6	C2A-CC6-R/LFK18B-168CB ①	18.0	168.0	400.0	63	70.0	39.0	64.5	○	150	4.5	1.19	C2I-K2N-0600-
		C6	C2A-CC6-R/LFK18B-220CB ①	18.0	220.0	1000.0	63	70.0	39.0	64.5	○	150	4.5	1.19	C2I-K2N-0600-
	L(8.0)	C6	C2A-CC6-RFL23B-050CB ②	23.0	50.0	80.0	63	75.0	39.0	66.5	○	150	6.5	1.22	C2I-L2N-0800-
		C6	C2A-CC6-R/LFL23B-075CB ①	23.0	75.0	150.0	63	75.0	39.0	66.5	○	150	6.5	1.21	C2I-L2N-0800-
		C6	C2A-CC6-R/LFL23B-140CB ①	23.0	140.0	400.0	63	75.0	39.0	66.5	○	150	6.5	1.19	C2I-L2N-0800-

1）チップのSSC（シートサイズ）に合わせてください。
2）バイト最大切り込みCDX:
　剛性を損なわないために必要最小切り込みのCDX値のバイトをご使用ください。
●非在庫品の表示は2023年10月現在のものです。
　① 非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
　② 右勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
　③ 左勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。

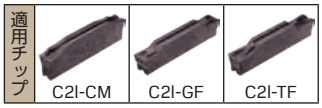
部品情報は
ホームページにて
型番入力をして
ご確認ください。

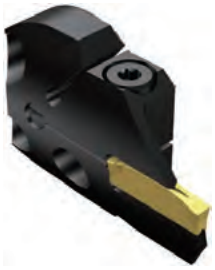
詳しくは P14 を
ご確認ください。

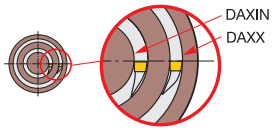
CoroCut® 2 端面溝入れ加工用 CoroTurn® SL カッティングヘッド

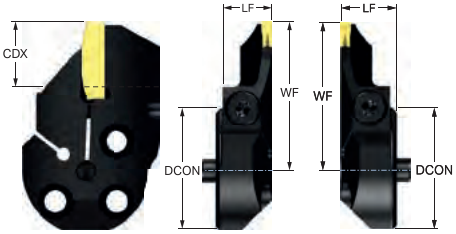
スクリュークランプ　　A カーブ（内巻き）
内部給油

適用チップ









注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの
CDX 寸法のうち、小さいものとなります。

加工用途	シートサイズ 1) SSC	シャンクサイズ CZC_{MS}	型番	寸法、mm CDX 2)	DAXIN	DAXX	OHX	$DCON_{MS}$	LF	WF	クーラント	CP Bar	Nm	Kg	適用チップ
	F(2.5)	32	C2A-SL32-R/LGF12A-040GB	12.0	40.0	56.0	14.0	32	14.0	34.4	○	150	2.0	0.07	C2I-F2N-0250-
		32	C2A-SL32-R/LGF12A-054GB ②	12.0	54.0	70.0	14.0	32	14.0	34.4	○	150	2.0	0.07	C2I-F2N-0250-
		32	C2A-SL32-R/LGF15A-068GB	15.0	68.0	98.0	14.0	32	14.0	37.4	○	150	2.0	0.08	C2I-F2N-0250-
		32	C2A-SL32-R/LGF15A-090GB	15.0	90.0	140.0	14.0	32	14.0	37.4	○	150	2.0	0.08	C2I-F2N-0250-
		32	C2A-SL32-R/LGF15A-130GB	15.0	130.0	300.0	14.0	32	14.0	37.4	○	150	2.0	0.08	C2I-F2N-0250-
	G(3.0)	32	C2A-SL32-R/LGG12A-034GB	12.0	34.0	44.0	14.0	32	14.0	35.1	○	150	2.5	0.06	C2I-G2N-0300-
		32	C2A-SL32-R/LGG15A-042GB	15.0	42.0	60.0	14.0	32	14.0	38.1	○	150	3.0	0.07	C2I-G2N-0300-
		32	C2A-SL32-R/LGG15A-054GB	15.0	54.0	75.0	14.0	32	14.0	38.1	○	150	3.0	0.07	C2I-G2N-0300-
		32	C2A-SL32-R/LGG18A-067GB	18.0	67.0	100.0	14.0	32	14.0	41.1	○	150	3.0	0.08	C2I-G2N-0300-
		32	C2A-SL32-R/LGG18A-090GB	18.0	90.0	160.0	14.0	32	14.0	41.1	○	150	3.0	0.08	C2I-G2N-0300-
		32	C2A-SL32-R/LGG18A-130GB	18.0	130.0	300.0	14.0	32	14.0	41.1	○	150	3.0	0.08	C2I-G2N-0300-
		32	C2A-SL32-R/LGG18A-300GB	18.0	300.0	1000.0	14.0	32	14.0	41.1	○	150	3.0	0.08	C2I-G2N-0300-

1）チップのSSC（シートサイズ）に合わせてください。
2）バイト最大切り込みCDX:
剛性を損なわないために必要最小切り込みのCDX値のバイトをご使用ください。別途、CoroTurn® SLアダプタが必要となります。
●非在庫品の表示は2023年10月現在のものです。
① 非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
② 右勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
③ 左勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。

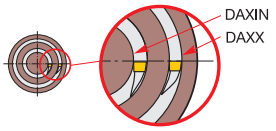
部品情報は
ホームページにて
型番入力をして
ご確認ください。

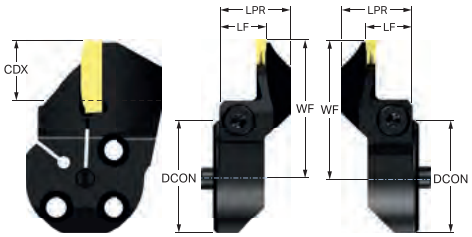
詳しくは P14 を
ご確認ください。

CoroCut® 2 端面溝入れ加工用 CoroTurn® SL カッティングヘッド

スクリュークランプ　　B カーブ（外巻き）
内部給油

適用チップ





注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの
CDX 寸法のうち、小さいものとなります。

加工用途	シートサイズ[1] SSC	シャンクサイズ CZC$_{MS}$	型番	寸法、mm CDX[2]	DAXIN	DAXX	OHX	DCON$_{MS}$	LF	WF	クーラント	CP Bar	Nm	Kg	適用チップ
	F(2.5)	32	C2A-SL32-R/LGF12B-040GB	12.0	40.0	56.0	14.0	32	14.0	34.4	○	150	2.0	0.09	C2I-F2N-0250-
		32	C2A-SL32-R/LGF12B-054GB	12.0	54.0	70.0	14.0	32	14.0	34.4	○	150	2.0	0.09	C2I-F2N-0250-
		32	C2A-SL32-R/LGF15B-068GB	15.0	68.0	98.0	14.0	32	14.0	37.4	○	150	2.0	0.09	C2I-F2N-0250-
		32	C2A-SL32-R/LGF15B-090GB	15.0	90.0	140.0	14.0	32	14.0	37.4	○	150	2.0	0.09	C2I-F2N-0250-
		32	C2A-SL32-R/LGF15B-130GB	15.0	130.0	300.0	14.0	32	14.0	37.4	○	150	2.0	0.08	C2I-F2N-0250-
	G(3.0)	32	C2A-SL32-R/LGG12B-034GB	12.0	34.0	44.0	14.0	32	14.0	35.1	○	150	2.5	0.09	C2I-G2N-0300-
		32	C2A-SL32-R/LGG15B-042GB	15.0	42.0	60.0	14.0	32	14.0	38.1	○	150	3.0	0.09	C2I-G2N-0300-
		32	C2A-SL32-R/LGG15B-054GB	15.0	54.0	75.0	14.0	32	14.0	38.1	○	150	3.0	0.09	C2I-G2N-0300-
		32	C2A-SL32-R/LGG18B-067GB	18.0	67.0	100.0	14.0	32	14.0	41.1	○	150	3.0	0.09	C2I-G2N-0300-
		32	C2A-SL32-R/LGG18B-090GB	18.0	90.0	160.0	14.0	32	14.0	41.1	○	150	3.0	0.09	C2I-G2N-0300-
		32	C2A-SL32-R/LGG18B-130GB	18.0	130.0	300.0	14.0	32	14.0	41.1	○	150	3.0	0.09	C2I-G2N-0300-
		32	C2A-SL32-R/LGG18B-300GB	18.0	300.0	1000.0	14.0	32	14.0	41.1	○	150	3.0	0.09	C2I-G2N-0300-

1）チップのSSC（シートサイズ）に合わせてください。
2）バイト最大切り込みCDX:
剛性を損なわないために必要最小切り込みのCDX値のバイトをご使用ください。別途、CoroTurn® SLアダプタが必要となります。

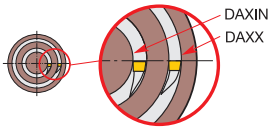
部品情報は
ホームページにて
型番入力をして
ご確認ください。

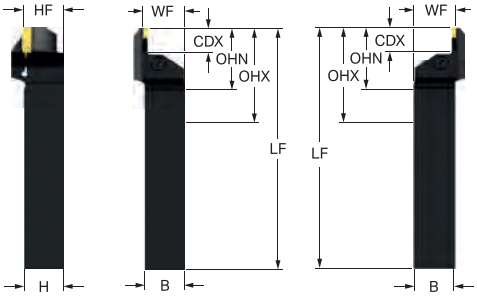
詳しくは P14 を
ご確認ください。

CoroCut® 2 端面溝入れ加工用角シャンクバイト

スクリュークランプ　　シャンク 0° 型
B カーブ（外巻き）

適用チップ





注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの
CDX 寸法のうち、小さいものとなります。

加工用途	シートサイズ[1] SSC	シャンクサイズ CZC_{MS}	型番	寸法、mm CDX[2]	DAXIN	DAXX	OHX	OHN	B	H	LF	WF	Nm	KG	適用チップ
	G(3.0)	20×20	C2A-RS20-R/LFG15B-034DB	15.0	34.0	44.0	55.4	35.4	20.0	20.0	125.0	21.0	4.5	0.35	C2I-G2N-0300-
		20×20	C2A-RS20-R/LFG15B-042DB	15.0	42.0	60.0	55.4	35.4	20.0	20.0	125.0	21.0	4.5	0.35	C2I-G2N-0300-
		20×20	C2A-RS20-R/LFG15B-054DB	15.0	54.0	75.0	55.4	35.4	20.0	20.0	125.0	21.0	4.5	0.35	C2I-G2N-0300-
		20×20	C2A-RS20-R/LFG15B-067DB	15.0	67.0	100.0	55.4	35.4	20.0	20.0	125.0	21.0	4.5	0.35	C2I-G2N-0300-
		20×20	C2A-RS20-R/LFG15B-090DB	15.0	90.0	160.0	55.4	35.4	20.0	20.0	125.0	21.0	4.5	0.34	C2I-G2N-0300-
		20×20	C2A-RS20-R/LFG15B-130DB	15.0	130.0	300.0	55.4	35.4	20.0	20.0	125.0	21.0	4.5	0.34	C2I-G2N-0300-
		25×25	C2A-RS25-R/LFG15B-034DB	15.0	34.0	44.0	60.4	35.4	25.0	25.0	150.0	26.0	4.5	0.67	C2I-G2N-0300-
		25×25	C2A-RS25-R/LFG15B-042DB	15.0	42.0	60.0	60.4	35.4	25.0	25.0	150.0	26.0	4.5	0.71	C2I-G2N-0300-
		25×25	C2A-RS25-R/LFG15B-054DB	15.0	54.0	75.0	60.4	35.4	25.0	25.0	150.0	26.0	4.5	0.66	C2I-G2N-0300-
		25×25	C2A-RS25-R/LFG15B-067DB	15.0	67.0	100.0	60.4	35.4	25.0	25.0	150.0	26.0	4.5	0.65	C2I-G2N-0300-
		25×25	C2A-RS25-R/LFG15B-090DB	15.0	90.0	160.0	60.4	35.4	25.0	25.0	150.0	26.0	4.5	0.65	C2I-G2N-0300-
		25×25	C2A-RS25-R/LFG15B-130DB	15.0	130.0	300.0	60.4	35.4	25.0	25.0	150.0	26.0	4.5	0.65	C2I-G2N-0300-

1）チップのSSC（シートサイズ）に合わせてください。
2）バイト最大切り込みCDX:
剛性を損なわないために必要最小切り込みのCDX値のバイトをご使用ください。

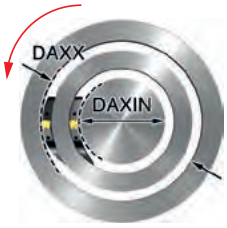
部品情報は
ホームページにて
型番入力をして
ご確認ください。

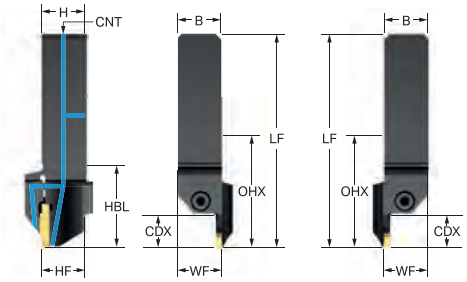
詳しくは P14 を
ご確認ください。

CoroCut® 2 端面溝入れ加工用 QS™ シャンクバイト

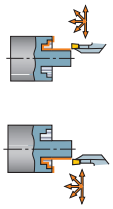
スクリュークランプ　　シャンク 0° 型
高精度クーラント　　B カーブ（外巻き）

適用チップ





注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの
CDX 寸法のうち、小さいものとなります。

加工用途	シートサイズ[1] SSC	シャンクサイズ CZC_{MS}	型番	寸法、mm CDX[2]	DAXIN	DAXX	OHX	B	H	HBL	LF	WF	CNT	クーラント	CP Bar	Nm	Kg	適用チップ
	G(3.0)	20×20	C2A-QS20-R/LFG15B-034CB ①	15.0	34.0	44.0	50.3	20.0	20.0	32.8	101.8	20.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.27	C2I-G2N-0300-
		20×20	C2A-QS20-R/LFG15B-038CB ①	15.0	38.0	48.0	50.3	20.0	20.0	32.8	101.8	20.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.27	C2I-G2N-0300-
		20×20	C2A-QS20-R/LFG15B-042CB ①	15.0	42.0	60.0	50.3	20.0	20.0	32.8	101.8	20.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.27	C2I-G2N-0300-
		20×20	C2A-QS20-R/LFG15B-054CB ①	15.0	54.0	75.0	50.3	20.0	20.0	32.8	101.8	20.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.26	C2I-G2N-0300-
		20×20	C2A-QS20-R/LFG15B-067CB ①	15.0	67.0	100.0	50.3	20.0	20.0	32.8	101.8	20.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.26	C2I-G2N-0300-
		20×20	C2A-QS20-R/LFG15B-090CB ①	15.0	90.0	160.0	50.3	20.0	20.0	32.8	101.8	20.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.26	C2I-G2N-0300-
		20×20	C2A-QS20-R/LFG15B-130CB ①	15.0	130.0	160.0	50.3	20.0	20.0	32.8	101.8	20.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.26	C2I-G2N-0300-
		25×25	C2A-QS25-R/LFG15B-042CB ①	15.0	42.0	60.0	58.3	25.0	25.0	32.8	116.8	25.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.48	C2I-G2N-0300-
		25×25	C2A-QS25-R/LFG15B-054CB ①	15.0	54.0	75.0	58.3	25.0	25.0	32.8	116.8	25.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.48	C2I-G2N-0300-
		25×25	C2A-QS25-R/LFG15B-067CB ①	15.0	67.0	100.0	58.3	25.0	25.0	32.8	116.8	25.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.48	C2I-G2N-0300-
		25×25	C2A-QS25-R/LFG15B-090CB ①	15.0	90.0	160.0	58.3	25.0	25.0	32.8	116.8	25.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.48	C2I-G2N-0300-
		25×25	C2A-QS25-R/LFG15B-130CB ①	15.0	130.0	160.0	58.3	25.0	25.0	32.8	116.8	25.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.48	C2I-G2N-0300-
	H(4.0)	20×20	C2A-QS20-R/LFH18B-040CB ①	18.0	40.0	60.0	55.6	20.0	20.0	38.1	107.1	20.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.28	C2I-H2N-0400-
		20×20	C2A-QS20-R/LFH18B-052CB ①	18.0	52.0	72.0	55.6	20.0	20.0	38.1	107.1	20.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.28	C2I-H2N-0400-
		20×20	C2A-QS20-R/LFH18B-064CB ①	18.0	64.0	100.0	55.6	20.0	20.0	38.1	107.1	20.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.28	C2I-H2N-0400-
		20×20	C2A-QS20-R/LFH18B-092CB ①	18.0	92.0	140.0	55.6	20.0	20.0	38.1	107.1	20.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.28	C2I-H2N-0400-
		20×20	C2A-QS20-R/LFH18B-132CB ①	18.0	132.0	230.0	55.6	20.0	20.0	38.1	107.1	20.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.27	C2I-H2N-0400-
		25×25	C2A-QS25-R/LFH18B-064CB ③	18.0	64.0	100.0	63.6	25.0	25.0	38.1	122.1	25.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.50	C2I-H2N-0400-
		25×25	C2A-QS25-R/LFH18B-092CB ①	18.0	92.0	140.0	63.6	25.0	25.0	38.1	122.1	25.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.50	C2I-H2N-0400-
		25×25	C2A-QS25-R/LFH18B-132CB ①	18.0	132.0	230.0	63.6	25.0	25.0	38.1	122.1	25.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.49	C2I-H2N-0400-
		25×25	C2A-QS25-R/LFH18B-220CB ①	18.0	220.0	500.0	63.6	25.0	25.0	38.1	122.1	25.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.49	C2I-H2N-0400-
		25×25	C2A-QS25-R/LFH18B-300CB ①	18.0	300.0	800.0	63.6	25.0	25.0	38.1	122.1	25.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.49	C2I-H2N-0400-
	J(5.0)	25×25	C2A-QS25-R/LFJ18B-040CB ①	18.0	40.0	70.0	63.6	25.0	25.0	38.1	122.1	25.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.51	C2I-J2N-0500-
		25×25	C2A-QS25-R/LFJ18B-060CB ①	18.0	60.0	95.0	63.6	25.0	25.0	38.1	122.1	25.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.51	C2I-J2N-0500-
		25×25	C2A-QS25-R/LFJ18B-085CB ①	18.0	85.0	130.0	63.6	25.0	25.0	38.1	122.1	25.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.50	C2I-J2N-0500-
		25×25	C2A-QS25-R/LFJ18B-120CB ①	18.0	120.0	180.0	63.6	25.0	25.0	38.1	122.1	25.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.50	C2I-J2N-0500-
		25×25	C2A-QS25-R/LFJ18B-175CB ①	18.0	175.0	500.0	63.6	25.0	25.0	38.1	122.1	25.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.49	C2I-J2N-0500-
	K(6.0)	25×25	C2A-QS25-R/LFK18B-040CB ①	18.0	40.0	70.0	63.6	25.0	25.0	38.1	122.1	25.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.52	C2I-K2N-0600-
		25×25	C2A-QS25-R/LFK18B-058CB ③	18.0	58.0	100.0	63.6	25.0	25.0	38.1	122.1	25.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.51	C2I-K2N-0600-
		25×25	C2A-QS25-R/LFK18B-088CB ①	18.0	88.0	180.0	63.6	25.0	25.0	38.1	122.1	25.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.50	C2I-K2N-0600-
		25×25	C2A-QS25-R/LFK18B-168CB ①	18.0	168.0	400.0	63.6	25.0	25.0	38.1	122.1	25.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.50	C2I-K2N-0600-
		25×25	C2A-QS25-R/LFK18B-220CB ①	18.0	220.0	500.0	63.6	25.0	25.0	38.1	122.1	25.5	G 1/8-28	○	150	4.5	0.50	C2I-K2N-0600-
	L(8.0)	25×25	C2A-QS25-R/LFL23B-050CB ①	23.0	50.0	80.0	70.2	25.0	25.0	44.7	128.7	26.5	G 1/8-28	○	150	6.5	0.54	C2I-L2N-0800-
		25×25	C2A-QS25-R/LFL23B-075CB ①	23.0	75.0	150.0	70.2	25.0	25.0	44.7	128.7	26.5	G 1/8-28	○	150	6.5	0.52	C2I-L2N-0800-
		25×25	C2A-QS25-R/LFL23B-140CB ①	23.0	140.0	400.0	70.2	25.0	25.0	44.7	128.7	26.5	G 1/8-28	○	150	6.5	0.51	C2I-L2N-0800-

1）チップのSSC（シートサイズ）に合わせてください。
2）バイト最大切り込みCDX:
　剛性を損なわないために必要最小切り込みのCDX値のバイトをご使用ください。
●非在庫品の表示は2023年10月現在のものです。
　① 非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
　② 右勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
　③ 左勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。

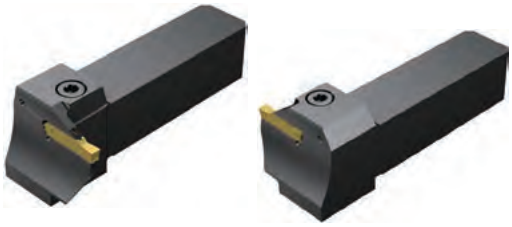
部品情報は
ホームページにて
型番入力をして
ご確認ください。

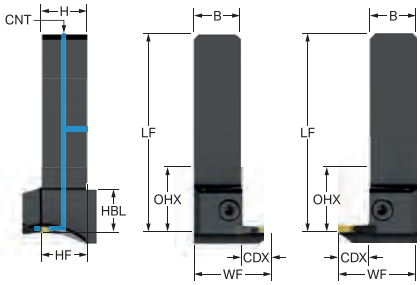
詳しくは P14 を
ご確認ください。

CoroCut® 2 端面溝入れ加工用 QS™ シャンクバイト

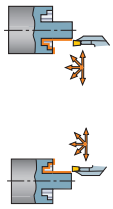
スクリュークランプ　　シャンク 90° 型
高精度クーラント　　B カーブ（外巻き）

適用チップ





注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの
CDX 寸法のうち、小さいものとなります。

加工用途	シートサイズ[1] SSC	シャンクサイズ CZC_{MS}	型番	寸法、mm CDX[2]	DAXIN	DAXX	OHX	B	H	HBL	LF	WF	CNT	クーラント	CP Bar	Nm	Kg	適用チップ
	H(4.0)	25×25	C2A-QS25-R/LGH15B-132CB ③	15.0	132.0	230.0	48.5	25.0	25.0	23.0	107.0	42.0	G 1/8-28	○	150	4.5	0.53	C2I-H2N-0400-
		25×25	C2A-QS25-R/LGH15B-40CB ①	15.0	40.0	60.0	48.5	25.0	25.0	23.0	107.0	42.0	G 1/8-28	○	150	4.5	0.55	C2I-H2N-0400-
		25×25	C2A-QS25-R/LGH15B-52CB ①	15.0	52.0	72.0	48.5	25.0	25.0	23.0	107.0	42.0	G 1/8-28	○	150	4.5	0.56	C2I-H2N-0400-
		25×25	C2A-QS25-R/LGH15B-64CB ①	15.0	64.0	100.0	48.5	25.0	25.0	23.0	107.0	42.0	G 1/8-28	○	150	4.5	0.54	C2I-H2N-0400-
		25×25	C2A-QS25-R/LGH15B-92CB ①	15.0	92.0	140.0	48.5	25.0	25.0	23.0	107.0	42.0	G 1/8-28	○	150	4.5	0.54	C2I-H2N-0400-

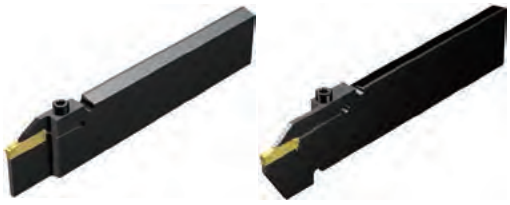
1）チップのSSC（シートサイズ）に合わせてください。
2）バイト最大切り込みCDX:
剛性を損なわないために必要最小切り込みのCDX値のバイトをご使用ください。
●非在庫品の表示は2023年10月現在のものです。
① 非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
② 右勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
③ 左勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。

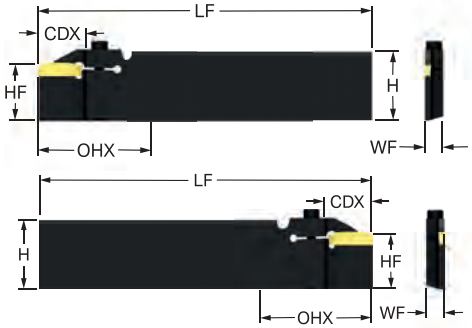
部品情報は
ホームページにて
型番入力をして
ご確認ください。

詳しくは P14 を
ご確認ください。

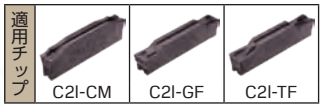
CoroCut® 2 突切り用ブレード

スクリュークランプ　　シングルエンドタイプ





適用チップ



注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの
CDX 寸法のうち、小さいものとなります。

加工用途	シートサイズ[1] SSC	シャンクサイズ CZC_{MS}	型番	寸法、mm CDX	OHX	OHN	H	LF	WF	HF	OAH	Nm	Kg	適用チップ
	E(2.0)	21	C2R-BR/L21-LE20DF1	20.0	36.0	22.0	25.9	110.0	8.3	21.4	32.3	4.0	0.13	C2I-E2N-0200-
		25	C2R-BR/L25-LE20DF1	20.0	55.0	22.0	31.9	150.0	8.3	25.0	35.9	4.0	0.24	C2I-E2N-0200-
	F(2.5)	21	C2R-BR/L21-LF20DF1 ②	20.0	36.0	22.0	25.9	110 .0	8.3	21.4	32.3	4.0	0.14	C2I-F2N-0250-
		25	C2R-BR/L25-LF20DF1	20.0	55.0	22.0	31.9	150.0	8.3	25.0	35.9	4.0	0.24	C2I-F2N-0250-
	G(3.0)	21	C2R-BR/L21-LG20DF1	20.0	36.0	22.0	25.9	110.0	8.3	21.4	32.3	4.0	0.14	C2I-G2N-0300-
		25	C2R-BR/L25-LG20DF1	20.0	55.0	22.0	31.9	150.0	8.3	25.0	35.9	4.0	0.24	C2I-G2N-0300-

1) チップのSSC(シートサイズ)に合わせてください。
●非在庫品の表示は2023年10月現在のものです。
① 非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
② 右勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。
③ 左勝手のみ非在庫品です。詳しくは弊社ウェブサイトから確認ください。

CoroCut® 2 突切り用ブレード

スプリングクランプ　　ダブルエンドタイプ
高精度クーラント

適用チップ

注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの
CDX 寸法のうち、小さいものとなります。

加工用途	シートサイズ[1] SSC	シャンクサイズ CZC_{MS}	型番	寸法、mm CDX	OHX	OHN	H	LF	WF	HF	OAH	クーラント	CP Bar	Kg	適用チップ
	G(3.0)	21	C2R-BN21-NG20CA2	20.0	36.0	22.0	25.9	110	2.7	21.4	25.2	○	70	0.04	C2I-G2N-0300-
		25	C2R-BN25-NG20CA2	20.0	55.0	22.0	31.9	150	2.7	25.0	31.2	○	70	0.08	C2I-G2N-0300-
	H(4.0)	25	C2R-BN25-NH25CA2	20.0	55.0	27.0	31.9	150	3.7	25.0	31.0	○	70	0.10	C2I-H2N-0400-

1) チップのSSC(シートサイズ)に合わせてください。

注）レンチは別途注文品となります。
チップ幅(CW)
・2mm-3mm用(E-Gシートサイズ)
5680 058-03
・4mm用(Hシートサイズ)
5680 058-04

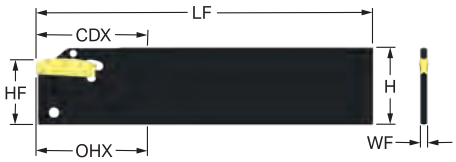
部品情報は
ホームページにて
型番入力をして
ご確認ください。

詳しくは P14 を
ご確認ください。

CoroCut® 2 突切り用ブレード

スプリングクランプ　　シングルエンドタイプ

適用チップ



注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの
CDX 寸法のうち、小さいものとなります。

加工用途	シートサイズ 1) SSC	シャンクサイズ CZC_{MS}	型番	寸法、mm CDX	OHX	OHN	H	LF	WF	HF	OAH	kg	適用チップ
	G(3.0)	21	C2R-BN21-NG20DA1	20.0	36.0	22.0	25.9	110.0	2.7	21.4	25.2	0.05	C2I-G2N-0300-
		25	C2R-BN25-NG20DA1	20.0	55.0	22.0	31.9	150.0	2.7	25.0	31.2	0.08	C2I-G2N-0300-

1）チップのSSC（シートサイズ）に合わせてください。

CoroCut® 2 突切り用ブレード

スプリングクランプ　　ダブルエンドタイプ

適用チップ

注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの
CDX 寸法のうち、小さいものとなります。

加工用途	シートサイズ 1) SSC	シャンクサイズ CZC_{MS}	型番	寸法、mm CDX	OHX	OHN	H	LF	WF	HF	OAH	kg	適用チップ
	F(2.5)	21	C2R-BN21-NF20DA2	20.0	36.0	22.0	25.9	110.0	2.3	21.4	25.3	0.04	C2I-F2N-0250-
		25	C2R-BN25-NF20DA2	20.0	55.0	22.0	31.9	150.0	2.3	25.0	31.3	0.07	C2I-F2N-0250-
	G(3.0)	21	C2R-BN21-NG20DA2	20.0	36.0	22.0	25.9	110.0	2.7	21.4	25.2	0.05	C2I-G2N-0300-
		25	C2R-BN25-NG20DA2	20.0	55.0	22.0	31.9	150.0	2.7	25.0	31.2	0.08	C2I-G2N-0300-
	H(4.0)	25	C2R-BN25-NH25DA2	25.0	55.0	27.0	31.9	150.0	3.7	25.0	31.0	0.11	C2I-H2N-0400-

1）チップのSSC（シートサイズ）に合わせてください。

注）レンチは別途注文品となります。
チップ幅（CW）
・2mm-3mm用（E-Gシートサイズ）
5680 058-03
・4mm用（Hシートサイズ）
5680 058-04

部品情報は
ホームページにて
型番入力をして
ご確認ください。

詳しくは P14 を
ご確認ください。

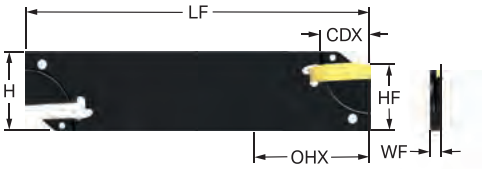
CoroCut® 2 強化 (R) タイプ突切り用ブレード

スプリングクランプ　　ダブルエンドタイプ

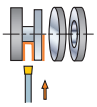
適用チップ

C2I-CM

C2I-GF



注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの
CDX 寸法のうち、小さいものとなります。

加工用途	シートサイズ 1) SSC	シャンクサイズ CZC_{MS}	型番	寸法、mm CDX	OHX	OHN	H	LF	WF	HF	OAH	CUTDIA	kg	適用チップ
	E(2.0)	21	C2R-BN21-RE15DC2	15.0	36.0	17.0	25.9	110.0	1.8	21.4	25.0	30	0.04	C2I-E2N-0200-

1）チップのSSC（シートサイズ）に合わせてください。

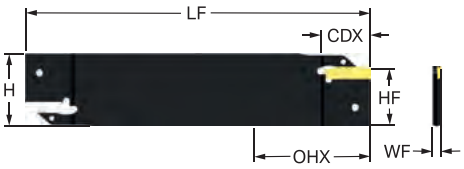
CoroCut® 2 突切り用ブレード

スプリングクランプ　　ダブルエンドタイプ

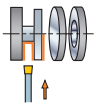
適用チップ

C2I-CM

C2I-GF



注）最大切込み深さは、チップとバイトそれぞれの
CDX 寸法のうち、小さいものとなります。

加工用途	シートサイズ 1) SSC	シャンクサイズ CZC_{MS}	型番	寸法、mm CDX	OHX	OHN	H	LF	WF	HF	OAH	kg	適用チップ
	E(2.0)	25	C2R-BN25-RE20DE2	20.0	55.0	22.0	31.9	150.0	1.8	25.0	31.0	0.07	C2I-E2N-0200-

1）チップのSSC（シートサイズ）に合わせてください。

注）レンチは別途注文品となります。
チップ幅（CW）
・2mm–3mm用（E-Gシートサイズ）
5680 058-03
・4mm用（Hシートサイズ）
5680 058-04

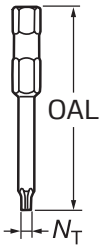
部品情報は
ホームページにて
型番入力をして
ご確認ください。

詳しくは P14 を
ご確認ください。

チップクランプ用のトルクレンチ

サイズ：-01、-02

サイズ：-05、-06



トルクレンチ	トルク範囲 Nm	ハンドル
5680 105-01	0.3 - 1.2	ストレート
5680 105-02	1.2 - 3.0	ストレート
5680 105-05	3.0 - 6.0	角度付き
5680 105-06	4.0 - 8.8	角度付き

ビット	OAL mm	N_T トルクスプラス
5680 084-01	50	8IP
5680 084-02	50	15IP
5680 084-03	89	15IP
5680 084-04	50	7IP
5680 084-05	50	9IP
5680 084-06	50	10IP
5680 084-07	50	20IP
5680 084-08	89	20IP
5680 084-09	89	25IP
5680 084-10	89	30IP
5680 084-11	50	6IP
5680 084-12	80	27IP
5680 084-13	35	50IP
5680 084-14	50	30IP
5680 084-15	25	15IP
5680 084-16	25	30IP
5680 084-17	25	6IP
5680 084-18	25	7IP
5680 084-19	25	8IP
5680 084-20	25	9IP
5680 084-21	25	10IP
5680 084-22	25	20IP
5680 084-23	25	25IP

スクリュー型番一覧

型番	形状	シートサイズ	チップスクリュー　各ホルダ仕様別
3213 010-312	4mm角	G	①SL70カッティングヘッド
3212 012-257	20IP	E	①小型旋盤用角シャンクバイト
3212 012-259	20IP	E，F，G	①突切り加工用ブレード　②Coromannt Capto® カッティングユニット　③SLカッティングヘッド　④角シャンクバイト　⑤QSシャンクバイト
3212 012-260	20IP	E，F	①突切り・溝入れ加工用SL32、SL40カッティングヘッド（E，Fシートサイズ）　②端面溝入れSL32カッティングヘッド（Fシートサイズ）
3212 012-309	25IP	G	①SL25カッティングヘッド　②角シャンクバイト　③QSシャンクバイト　④浅溝・端面溝入れ用シャンクバイト
3212 012-310	25IP	G	①SL32カッティングヘッド　②Coromant Capto® カッティングユニット　③角シャンクバイト
3212 012-311	25IP	G	①SL40カッティングヘッド
5512 044-02	30IP	H，J，K，L	①Coromant Capto® カッティングユニット（H，J，K，L）②QSシャンクバイト
5513 021-04	15IP	E，F，G	①QSホールディングシステム用ショートバイト　②小型旋盤用角シャンクバイト
5513-021-07	15IP	E，F	①QSホールディングシステム用ショートバイト　②小型旋盤用角シャンクバイト

加工事例

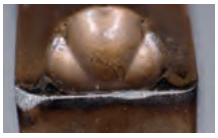
加工事例①　GC1125 vs GC1225

加工部品 ： 自動車産業向け部品

被 削 材 ： P2.1.Z.AN（低合金鋼相当）、硬度HB180

加　　工 ： 外径溝入れ加工、仕上げ加工、エマルジョン

	GC1125	GC1225
チップ	N123H2-0400-0004-GF 1125	C2I-H2N-0400-0004-GF 1225
v_c , m/min	260	260
f_n , mm/rev	0.15	0.15
工具寿命（加工部品数）	178	243



GC1125　178 個

GC1225　243 個

約1.6倍
工具寿命

加工事例②　GC1125 vs GC1225

加工部品 ： 自動車産業向け部品

被 削 材 ： SCM435

加　　工 ： 突切り加工、エマルジョン

	GC1125	GC1225
チップ	N123F2-0250-0002-CM 1125	C2I-F2N-0250-0002-CM 1225
v_c , m/min	1,500（回転数一定）	1,500（回転数一定）
f_n , mm/rev	0.05	0.05
工具寿命（加工部品数）	294	300

GC1125　294 個

GC1225　300 個

信頼性UP
工具寿命

加工事例③　ラボテスト結果（溝入れ加工）

加工部品 ： 丸棒　外径Φ100mm

被 削 材 ： SUS316L

加　　工 ： 外径溝入れ2mm　溝深さ10mm、内部給油2MPa

	他社PVDコーティング	GC1225
チップ	2mm幅　PVDコーティング	C2I-E2N-0200-0002-GF 1225
v_c , m/min	200	200
f_n , mm/rev	0.08	0.08
工具寿命	250	250

他社製　250 溝

GC1225　250 溝

信頼性UP
工具寿命

加工事例④　ラボテスト結果（突切り加工）

加工部品 ： 丸棒　バー径φ40mm

被 削 材 ： P2.2.Z.AN.（低合金鋼　SCM440相当品）

加　　工 ： バー材突切り加工、外部給油1MPa

	他社PVDコーティング	GC1225
チップ	3mm幅　PVDコーティング	C2I-G2N-0300-0002-CM 1225
N, min-1	160	160
f_n , mm/rev	0.12	0.12
工具寿命（加工部品数）	600	1,250

他社製　600 個

GC1225　1,250 個

約2.1倍
工具寿命

突切り・溝入れ加工用工具

CoroCut® 2

高剛性・多機能な突切り・溝入れ加工用工具

https://www.sandvik.coromant.com/ja-jp/play?movieid=226900411&Country=jp

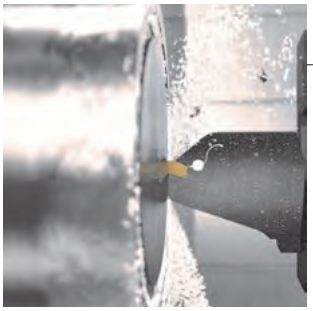
加工動画

CoroCut® QD

深い外径溝入れ加工および突切り加工用工具

https://www.sandvik.coromant.com/ja-jp/pages/play.aspx?movieid=1169536129&Country=jp

加工動画



CoroCut® QF

深い端面溝入れ加工用工具

https://www.sandvik.coromant.com/ja-jp/pages/play.aspx?movieid=1934720503&Country=jp

加工動画

CoroCut® QI

内径溝入れ加工および端面溝入れ加工用工具

https://www.sandvik.coromant.com/ja-jp/pages/play.aspx?movieid=728141857&Country=jp

加工動画

安全について
●切れ刃や切りくずには直接素手で触らないでください。 ●推奨条件の範囲内でご使用し、工具交換は早めに行ってください。
●高温の切りくずが飛散したり、長く伸びた切りくずが排出されることがあります。安全カバーや保護めがねなどの保護具を使用してください。
●不水溶性切削油剤を使用する場合は、防火対策を必ず行ってください。 ●チップや部品の取付けは、付属のレンチやスパナを用いて確実に取り付けてください。

ニュースレター 会員募集中!!
新製品情報、新しいソリューション・技術情報などいち早くお届けします。サンドビックコロマントのホームページからご登録ください。

TEL：052-456-4465　E-mail: jp.coromant@sandvik.com

サンドビック株式会社　コロマントカンパニー
www.sandvik.coromant.com

CT105J/ 23.10 10M®

VEGETABLE OIL INK

環境に配慮し、このカタログでは植物油インキを使用しております。　技術的改良により仕様を予告なく変更する場合もあります。